

**SC - 231**



**PVC KESİM VE İŞLEME MERKEZİ**



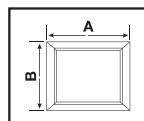
**PVC PROFILE PROCESSING AND CUTTING CENTER**



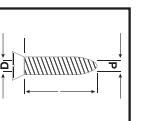
**ЦЕНТР ОБРАБОТКИ И РЕЗКИ ПВХ ПРОФИЛЯ**



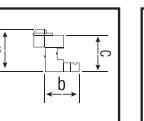
**CENTRE D'USINAGE ET DE TRONCONNEUSE DE PROFILE EN PVC**



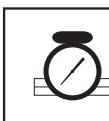
A max: 6500 mm



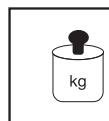
D: 5-10  
d: 2.4-5  
l: 10-35



c Max.: 140 mm  
c Min.: 40 mm  
b Max.: 130 mm  
b Min.: 40 mm



3 x 400 V  
50 / 60 Hz  
35 A

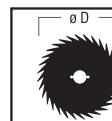


8-10 bar

635 lt/dk  
13 kW

3300 kg.

13200x3000x2350



H  
L  
W  
LxWxH



Ø D: 500 mm

**SC - 231**



**PVC KESİM VE İŞLEME MERKEZİ**  
**PVC PROFILE PROCESSING AND CUTTING CENTER**  
**ЦЕНТР ОБРАБОТКИ И РЕЗКИ ПВХ ПРОФИЛЯ**  
**CENTRE D'USINAGE ET DE TRONCONNEUSE DE PROFILE EN PVC**



**Özellikler:**  
 PVC profil kesin ve işleme merkezinde testere, freze, ve tüm delme-markalama işlemleri tek bir makinede toplamıştır.

- Pencere programları ile tam uyumlu program yapısı.
- Endüstriyel PC.
- Max.6,5m boyunda 10 boy profilleri yürüyen bant üzerine istifleme.
- Dört köşe kaynak ve CNC köşe temizleme makineleri ile tam uyumlu manuel barkod sistemi.
- 30°-150° arası, hassas kesim imkanı sağlayan servo kontrollü kesim ünitesi
- 5 Ayırı konuma su tahliye açma
- Üçlü kol yeri delme ve ispanyolet kanal açma frezesi.
- Kesilen atık profillerin otomatik konveyör sistemiyle toplama arabasına taşınması.



**Особенности:**  
 В данной модели собраны все виды работ осуществляемые с профилем ПВХ. Резка, фрезерование, маркеровка и др. Все эти процессы работают автоматически при помощи компьютера.

- Полная совместимость со всеми видами оконных программ.
- Особенности промышленного компьютера.
- Возможность подготовки до 10 профилей макс. Размером 6,5м на роликовых стеллажах.
- **Совместимая с Четырёхголовочной Сваркой и Углозачистным ЧПУ Станком система штихходов.**
- Возможность деликатной резки с помощью сервоконтроллера в диапазоне от 30° до 150°
- Возможность фрезеровки дренажей в 5 разных позициях.
- Возможность тройного сверления под ручку и фрезерование паза под механизм вертикального замка
- Автоматическая передача обрезков в складской бункер посредством конвеера.



**Features:**  
 Cutting and machining centre for the machining of PVC window and door profiles

- Flexible program structure suitable with any window production software
- Industrial PC.
- Automatic preloader with 10 slots for profile with max. bar length 6500 mm.
- Delicate servo-controlled cutting with possibility of cut between 30° - 150° angles
- Water slot drilling system in five different positions
- Triple handle hole drilling & milling tool for espagolette channel grooving possibility
- Automatic collection of shaving parts of profile in assembly box
- Compatible with welding & corner cleaning centers manual bar code printing system.



**Caractéristiques**

- Centre d'usinage et tronçonneuse de profilés en PVC pour les fenêtres et pour les portes.
- l'ordinateur industriel
- Convoyeur automatique pour 10 barres de profilés de 6,5 mt.
- Tronçonnage précis par servo contrôle system avec la possibilité de coupe entre les angles 30° et 150°
- Fente automatique pour l'évacuation des eaux avec le système 5 positions
- Trou de triple de forage pour le poignée et la rainurage du canal de l'espagolette
- Ramassage des déchets des profilés dans le chariot par le convoyeur automatique.



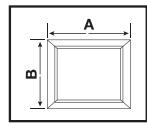
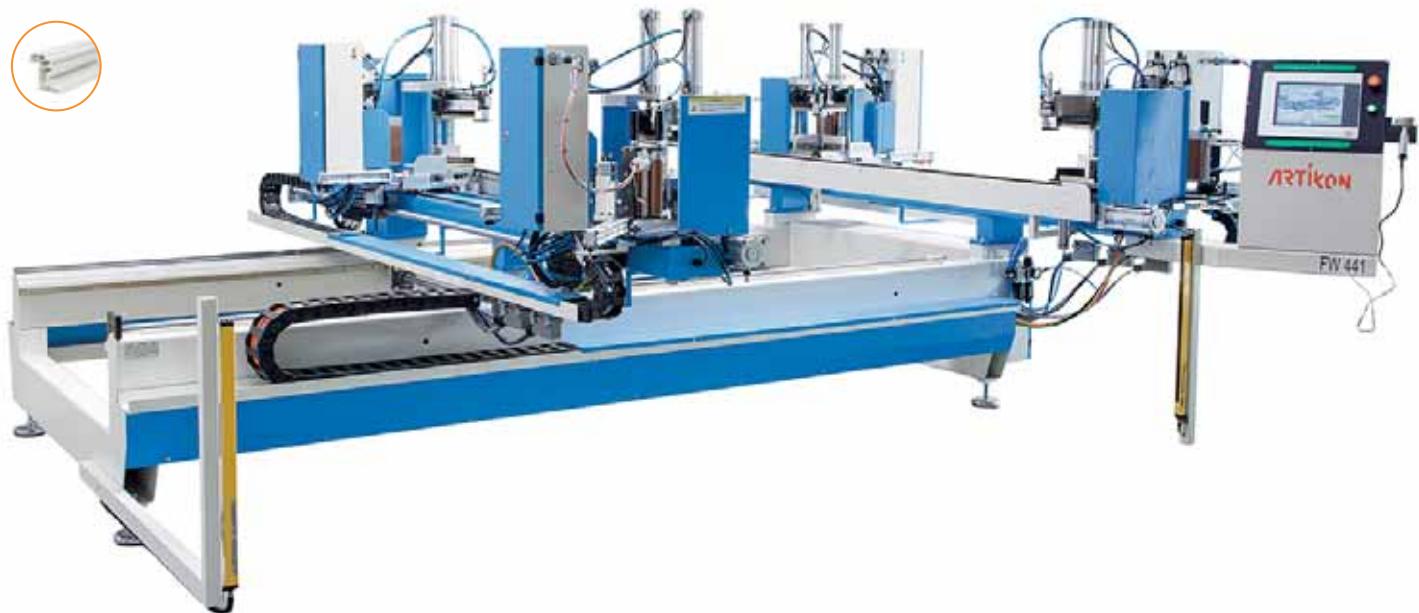
**FW - 441 (Y)**

**DÖRTKÖŞE KAYNAK MAKİNASI (YATAY)**

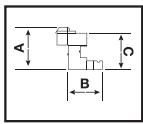
**FOUR CORNER WELDING MACHINE**

**ЧЕТЫРЕХГОЛОВОЧНЫЙ СВАРОЧНЫЙ СТАНОК**

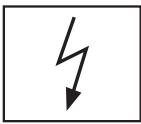
**SOUDEUSE A QUATRE TETES (HORIZONTAL)**



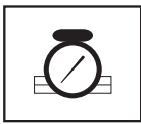
Min.: 400 x 400 mm  
Max.: 3000 x 2600 mm  
Min.: 420 x 420 mm  
(Conta Baskılı)



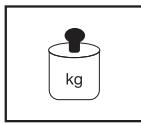
a Max.: 120 mm  
a Min.: 30 mm  
b Max.: 120 mm



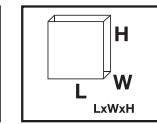
V : 380  
kW : 3  
A : 8



8-10 bar 540 lt/syc



2600 kg.



3800 x 4200 x 1600

## FW - 441 (Y)



# DÖRTKÖŞE KAYNAK MAKİNASI (YATAY) FOUR CORNER WELDING MACHINE ЧЕТЫРЕХГОЛОВОЧНЫЙ СВАРОЧНЫЙ СТАНОК SOUDEUSE A QUATRE TETES (HORIZONTAL)



#### Özellikler:

- PVC profillerini 90° açıyla 4 köşesini aynı anda kaynatarak çerçeveye haline getirir
- 12" Dokunmatik hareketli sanayi tipi operatör paneli
- CNC kontrol sistemi (3 eksenli)
- Isıtıcı plakalar için teflon sarma sistemi
- Beyaz ve renkli profilleri 0.2 mm kaynak yapabilme olanağı
- Pratik kalıp tasarımları ve kolay değiştirme imkanı
- Resistans ısıtıcılarını ekranдан takip edebilme imkanı
- Sertleştirilmiş vidalı mil ve kremayer ekipmanları sayesinde hassas ölçüye gelme imkanı
- Merkez yağlama sistemi

#### Opsiyonlar:

- Barkod sistemi
- Kalıp takımları
- Conta baskı sistemi
- Makine çalışma koşullarına göre (ters-düz hat) olabilir
- Kişi şartlarında soğuk olan profillerin iyi kaynatılabilmesi için ön ısıtmalı bıçak sistemi.



#### Caractéristiques

- Créer le cadre en PVC en soudant 4 coins de profilés de 90° en même temps
- Panneau de l'écran tactile 12"
- Système de contrôle CNC (3 axis)
- Possibilité pour 0.2mm soudage pour tous les types de profilés
- Système d'enveloppement de téflon pour les chauffantes
- Conception de moules pratique et facilité à monter et démonter
- Lubrification centralisée
- Système de code à barres règle la position de soudage sans aucune entrée les dimensions la capacité de traitement : 240-250 cadres / 8 heures

#### Options :

- Système de pression de joint.
- Système de code à barres
- Moules de soudage
- Peut être réalisée selon la position de travail (renverser ou ligne directe)



#### Features:

- Used to weld four corners of PVC profiles at 90° at the same time
- 12" touch screen panel
- CNC control system (3 axes)
- Possibility for 0.2 mm welding for all profile types
- Automatic mould opening system makes the welding seams thinner at separating point
- Easy change mould system
- Resistance teflon wrapping system
- Central lubrication system
- Barcode system sets the welding position without any size entering
- Shift processing capacity: 240 – 250 frames / 8 hours

#### Options:

- Gasket clamp system
- Barcode system
- Can be performed according the working position (reverse or direct line)
- Welding moulds



#### Особенности:

- Используется для одновременной четырёхсторонней сварки углов под 90°
- Сенсорная регулируемая панель управления промышленного типа 12"
- Система управления ЧПУ(3 оси)
- Аппарат перемотки тefлона на нагревательных пластинах
- Возможность сварки любых профилей с 0,2 мм толщиной сварного шва на лицевых поверхностях
- Удобная система замены цулаг
- Возможность контролирования процесса работы нагревательных элементов с экрана.
- Централизованная система смазки станка

#### Опции:

- Сканер штрих-кода
- Сварочные цулаги
- Система прижима уплотнителя
- Станок может быть изготовлен под направление линии (прямое-обратное)
- Система предварительного разогрева перед сваркой для холодных профилей в зимний период времени.
- СВАРОЧНЫЕ МАТРИЦЫ



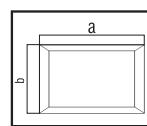
**FW - 441 (D)**

**DÖRTKÖŞE KAYNAK MAKİNASI (DİKEY)**

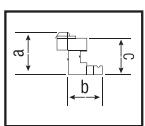
**FOUR CORNER WELDING MACHINE**

**ЧЕТЫРЕХГОЛОВОЧНЫЙ СВАРОЧНЫЙ СТАНОК**

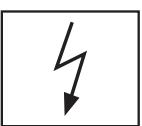
**SOUDEUSE A QUATRE TETES (VERTICAL)**



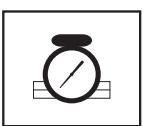
Min.:400x400 mm  
Max.:1500x2350 mm  
Min.:420x420 mm  
(Conta baskılı)



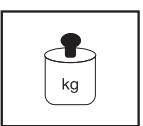
a Max.: 120 mm  
a Min.: 30 mm  
b Max.: 120 mm



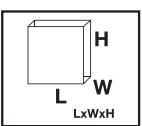
V : 380  
kW : 3  
A : 8



8-10 bar 540 lt/syc



2000 kg. 4250 x 2050 x 2500



## FW - 441 (D)



# DÖRTKÖŞE KAYNAK MAKİNASI (DİKEY)

## FOUR CORNER WELDING MACHINE

ЧЕТЫРЕХГОЛОВОЧНЫЙ СВАРОЧНЫЙ СТАНОК

SOUDEUSE A QUATRE TETES (VERTICAL)



### Özellikler:

- PVC profillerini 90° açıyla 4 köşesini aynı anda kaynatarak çerçeveye haline getirir
- 12" Dokunmatik hareketli sanayi tipi operatör paneli
- CNC kontrol sistemi (3 eksenli)
- Isıtıcı plakalar için teflon sarma sistemi
- Beyaz ve renkli profilleri 0.2 mm kaynak yapabilme olanağı
- Pratik kalıp tasarımı ve kolay değiştirme imkanı
- Resistans ısıtıcılarını ekranдан takip edebilme imkanı
- Sertleştirilmiş vidalı mil ve kremayer ekipmanları sayesinde hassas ölçüye gelme imkanı
- Merkez yağlama sistemi

### Opsiyonlar:

- Barkod sistemi
- Kalıp takımları
- Conta baskı sistemi
- Makine çalışma koşullarına göre (ters-düz hat) olabilir
- Kış şartlarında soğuk olan profillerin iyi kaynatılabilmesi için ön ısıtmalı bıçak sistemi.



### Caractéristiques

- Créer le cadre en PVC en soudant 4 coins de profilés de 90° en même temps
- Panneau de l'écran tactile 12"
- Système de contrôle CNC (3 axis)
- Possibilité pour 0.2mm soudage pour tous les types de profilés
- Système d'enveloppement de teflon pour les chauffantes
- Conception de moules pratique et facilité à monter et démonter
- Lubrification centralisée
- Système de code à barres règle la position de soudage sans aucune entrée les dimensions. La capacité de traitement : 240-250 cadres / 8 heures

### Options :

- Système de pression de joint.
- Système de code à barres
- Moules de soudage
- Peut être réalisée selon la position de travail (renverser ou ligne directe



### Features:

- Used to weld four corners of PVC profiles at 90° at the same time
- 12" touch screen panel
- CNC control system (3 axes)
- Possibility for 0.2 mm welding for all profile types
- Automatic mould opening system makes the welding seams thinner at separating point
- Easy change mould system
- Resistance teflon wrapping system
- Central lubrication system
- Barcode system sets the welding position without any size entering
- Shift processing capacity: 240 – 250 frames / 8 hours

### Options:

- Gasket clamp system
- Barcode system
- Can be performed according the working position (reverse or direct line)
- Welding moulds



### Особенности:

- Используется для одновременной четырехсторонней сварки углов под 90°
- Сенсорная регулируемая панель управления промышленного типа 12"
- Система управления ЧПУ(3 оси)
- Аппарат перемотки тefлона на нагревательных пластинах
- Возможность сварки любых профилей с 0,2 мм толщиной сварного шва на лицевых поверхностях
- Удобная система замены цулаг
- Возможность контроля процесса работы нагревательных элементов с экрана.
- Централизованная система смазки станка

### Опции:

- Сканер штрих-кода
- Сварочные цулаги
- Система прижима уплотнителя
- Станок может быть изготовлен под направление линии (прямое-обратное)
- Система предварительного разогрева перед сваркой для холодных профилей в зимний период времени.
- СВАРОЧНЫЕ МАТРИЦЫ

**DS-501**

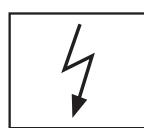
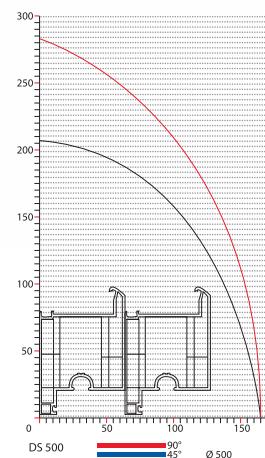


**ÇİFT KAFA KESİM MAKİNASI**

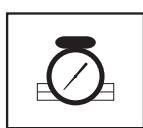
**DOUBLE HEAD SAW**

**ДВУХГОЛОВЫЙ СТАНОК ДЛЯ РЕЗКИ ПРОФИЛЯ**

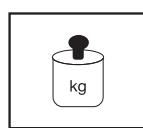
**TRONCONNEUSE A DOUBLE TETES**



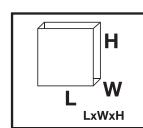
V : 400  
kW : 5



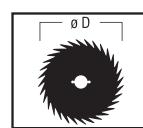
6-8 bar 150 lt/dk



810 kg.



1200x4800x1560



Ø D: 500 mm  
2800/min.

[www.setino.com.tr](http://www.setino.com.tr)

**ARTİKON**

# DS-501



## ÇİFT KAFA KESİM MAKİNASI

## DOUBLE HEAD SAW

ДВУХГОЛОВЫЙ СТАНОК ДЛЯ РЕЗКИ ПРОФИЛЯ

TRONCONNEUSE A DOUBLE TETES



### Açıklama:

- PVC ve Alüminyum çift köşe kesim testeresi.
- Servo motor sayesinde hassas ölçü ve pozisyonlama imkanı.
- Testere kafalarının 45° ye 90° ye otomatik pozisyonlama. Ara açılar manuel ayarlanmaktadır.
- 500 mm çapında testere sayesinde çift profil kesme imkanı
- PVC ve Alüminyum kesim için 2,2 kW güçlü motor kullanılmıştır
- Dokunmatik ekran ve PLC kontrol sistemi
- Makinanın tüm hareketli sistemleri lineer ray ve arabalar üzerinde hareket etmektedir
- Otomatik testere muhafazası
- Otomatik dilimleme

### Opsiyonlar:

- Barkod yazıcı
- Alüminyum profil kesimi için soğutma sistemi ve hidro-pnömatik sistem.

### Teknik Özellikler:

- Her bir motorun gücü : 2.2 kW
- Testere devri : 2,800 devir/dk
- Maks. kesim uzunluğu : 4,200 mm
- Min. kesim uzunluk : 460 mm.
- Hava tüketimi : 70 lt/dk (150 lt/dk soğutmalı)



### Caractéristiques

- Coupage de double tête de profilés en PVC et en Aluminium positionnement précis par le servomoteur
- Mouvement automatique des têtes de scies à 45° et 90°. Angles intermédiaires entre 45° et 90° sont réglés manuellement
- Diamètre de la lame 500 mm. Possibilité de couper deux profils en même temps
- Chaque moteur de scie est 2,2 kw.
- Système de contrôle PLC avec écran tactile
- Toutes les unités mobiles se poursuit sur le système linéaire
- Système de sécurité automatique

### Options :

- Imprimante code à barres
- Système de refroidissement pour le coupage des profilés Aluminium
- Système hydro-pneumatique pour les profilés Aluminium



### Description:

- Double head cutting saw for PVC and Aluminyum profiles
- Easy and accurate positioning system by servo motor
- Automatic tilt movement of the saw heads to 45° and 90°. Angles between 45° and 90° can be adjusted manually.
- The 500 mm saw blade diametre enables to cut 2 profiles at the same time.
- For both PVC and Aluminyum cutting is used two 2.2 kW motors.
- PLC control system with touchscreen.
- All movable parts of machine goes on rail system
- Automatic closing safety system

### Options:

- Barcode printer
- Cooling system to cut aluminum profiles
- Hydro-pneumatic system for aluminyum profiles
- Aluminyum wedge cutting system.



### Описание:

- Двухголовая пила для резки ПВХ и Алюминиевого профиля.
- Способность плавного и точного позиционирования за счет серво мотора.
- Автоматическое позиционирование пилы под 45° или 90°. Промежуточный радиус углов регулируется в ручном режиме.
- Способность резки двух профилей одновременно пилой диаметром 500 мм.
- Для резки ПВХ и Алюминия применяются моторы мощностью по 2,2 кВт.
- Система управления PLC с сенсорным экраном.
- Все подвижные системы станка оснащены штангами линейного скольжения агрегатов.
- Автоматические кожухи безопасности.

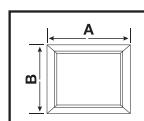
### Опции:

- Принтер штрих-кодов
- Система охлаждения для распила алюминиевого профиля.
- Гидропневматическая система для резки алюминиевого профиля.
- Функция нарезки алюминиевого профиля для изготовления закладных деталей.

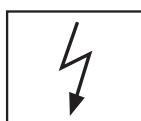
**DW-241**



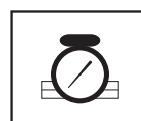
**ÇİFT KAFA KAYNAK MAKİNASI**  
**DOUBLE HEAD WELDING MACHINE**  
**ДВУХГОЛОВЫЙ СВАРОЧНЫЙ СТАНОК**  
**SOUDEUSE A DOUBLE TETES**



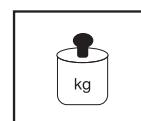
Max A : 3000 mm  
Min A : 350 mm  
Min B : 300 mm



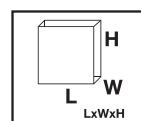
V<sub>~</sub> : 400  
kW : 3



6-8 bar 120 lt/dk



545 kg.



800x4050x1680

[www.setino.com.tr](http://www.setino.com.tr)

**ARTİKON**

## DW-241



# ÇİFT KAFA KAYNAK MAKİNASI DOUBLE HEAD WELDING MACHINE ДВУХГОЛОВЫЙ СВАРОЧНЫЙ СТАНОК SOUDEUSE A DOUBLE TETES



#### Açıklama:

- PVC profillerin 50°-180° açılarda her iki kafada aynı anda kaynak yapabilme imkanı
- Beyaz ve renkli profilleri 0.2 mm ince kaynak yapar
- Teflon sarma sistemi mevcuttur
- Makinanın tüm hareketli sistemleri lineer ray ve araba üzerinde hareket etmektedir
- Sağlam konstruksiyonu sayesinde mükemmel kaynak imkanı sağlar
- Kaynak kalıplarının stok rafı mevcuttur
- Pratik kaynak kalıbı değiştirmesi imkanı
- Eritme ve yapıştırma süreleri digital olarak ayarlanır
- Uzun ömrülü ısıtıcı plakalar
- Hareketli kafanın hidro-pnömatik ray freni ile sabitlenmesi imkanı
- PLC kontrol sistemi

#### Opsiyon:

- Kaynak kalıpları
- Conta baskı sistemi

#### Teknik özellikler:

- Maks. kaynak uzunluğu : 3000 mm.
- Min. kaynak uzunluğu : 350 mm.
- Maks. profil genişliği : 130 mm. (90° kaynak açısı)
- Maks. profil yüksekliği : 170 mm.



#### Caractéristiques

- Créer le cadre en PVC en soudant 2 coins de profilés en même temps entre les angles 50°-180°
- Possibilité pour 0.2mm soudage pour tous les types de profilés
- Système d'enveloppement de téflon pour les chauffantes
- Toutes les unités mobiles se poursuit sur le système linéaire
- Soudage parfait, à l'aide du Système mécanique robuste
- Stock pour les moules de soudage
- Conception de moules pratique et facilité à monter et démonter
- Système de contrôle numérique pour la soudure et temps de presse
- Les chauffantes durables.
- La tête mobile est fixé par le système hydropneumatique
- Système de contrôle PLC

#### Options :

- Système de pression de joint.
- Moules de soudage



#### Description:

- Synchronous double corner welding of PVC profiles between 50°-180°
- White and color profiles welding with 0.2 mm seam restriction.
- Special rolled system of teflon
- All movable parts of machine goes on rail system
- At the expense of strong system make a perfect weld.
- Stock for welding mould
- Easy mould change system
- Digital control system for weld and press time
- Long lasting heating plates
- The mobile head is stopped by hidropneumatic system
- PLC control system

#### Options:

- Welding Mould
- Gasket Pressing System



#### Описание:

- Позволяет производить одновременную сварку двух углов ПВХ профиля под углом 50°-180°
- Сварка белого и цветного профиля с толщиной шва 0.2 мм
- Система перемотки тefлоновой ленты
- Все подвижные системы станка оснащены штангами линейного скольжения агрегатов.
- За счет надежной конструкции системы позволяет производить идеальную сварку
- Отдел хранения цулаг
- Удобная система замены цулаг
- Возможность электронной регулировки времени разогрева и пайки.
- Долговечные нагревательные элементы
- Гидропневматическая система остановки подвижных голов.
- Система управления PLC.

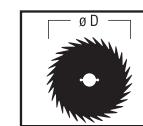
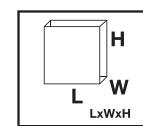
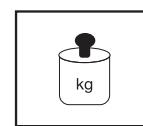
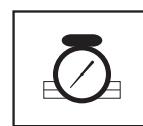
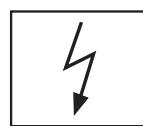
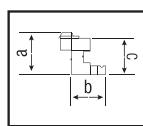
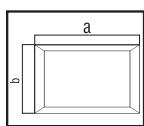
#### Опции:

- Сварочные цулаги
- Система прижима уплотнителя

**CC - 222**



**CNC KÖŞE TEMİZLEME MAKİNASI**  
**CNC CORNER CLEANING MACHINE**  
**УГЛОЗАЧИСТНОЙ СТАНОК С ЧПУ**  
**ÉBAVUREUSE CNC**



Min.: 350x350 mm

a Max.: 120 mm

a Min.: 30 mm

b Max.: 120 mm

V : 380

kW : 3

A : 8

8-10 bar 540 lt/syc

450 kg.

1800 x 800 x 1850

Ø D: 250 mm

d: 30

**CC - 222**



# **CNC KÖŞE TEMİZLEME MAKİNASI**

## **CNC CORNER CLEANING MACHINE**

### **УГЛОЗАЧИСТНОЙ СТАНОК С ЧПУ**

### **ÉBAVUREUSE CNC**



**Özellikler:**

- Kaynak edilmiş PVC çerçevelerin kaynak çapaklarını temizleme Makinası
- Hareketli 8.4" dokunmatik Ekran kontrol paneli
- CNC kontrol sistemi (2 eksenli)
- Alt ve üst conta yeri açma frezesi (2 tool)
- Alt ve üst içköşe temizleme sistemi (patentli) (2 tool)
- Alt ve üst renkli-renksiz yüzey bıçak sistemi (4 tool)
- Dış köşe temizleme testeresi ø 250 (1 tool)
- 9 adet takım (tool) ile köşe temizleme
- Kolay profil programlama ve profil tanımlama sistemi
- Çalışma hızlarının istenilen hızlarda ayarlanabilmesi
- Otomatik yağlama sistemi mevcuttur
- Günlük 190-200 adet / 8 saat çerçeve işleme kapasitesi
- Flash bellek yardımıyla gereken tüm reteçetelerin depolama imkanı.



**Caractéristiques**

- Ebavurer les coins de cadres des fenêtres
- Panneau de l'écran tactile mobile.
- Système de contrôle CNC (2 axis)
- Foreuses inférieure et supérieure pour ebavurer les joints.
- Système de nettoyage des coins interne inférieure et supérieure (conception brevetée spéciale)
- Les couteaux coloré et incoloré de surface supérieure et l'inférieure
- Le scie de diamètre Ø250 pour nettoyer externe coin du cadre.
- Ebavurage avec 9 outils.
- Système facile à utiliser et configurer programmation du profils
- Réglage de la vitesse de fonctionnement aux vitesses désirées
- Lubrification centralisée avec le système d'alerte
- la capacité de traitement du cadre : 190-200 cadres / 8 heures
- Possibilité d'enregistrer tous les recettes de programmation dans la carte mémoire flash



**Features:**

- Used to clean the welded corners of PVC windows
- Movable 8.4" touch screen panel
- CNC control system (2 axes)
- Up & bottom gasket hole drills
- Up & bottom inner corner cleaning system (special patented design)
- Up & bottom color – colorless surface cleaning blade system
- Frame outside corner cleaning saw 250
- Cleaning performance processed by only 9 tool.
- Easy system for profile setup and programming
- Adjustment of operating speeds to the desired speeds
- Automatic lubrication of oil with over alert system.
- Shift processing capacity: 190 – 200 items / 8 hours
- Unfinished possibility of reserve program files on flash card.



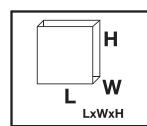
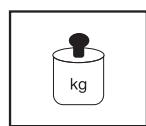
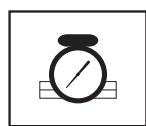
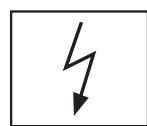
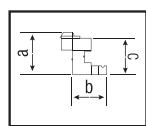
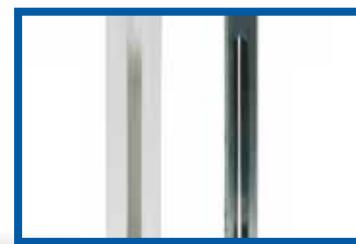
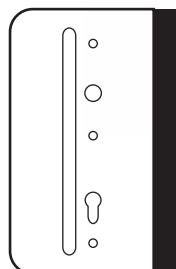
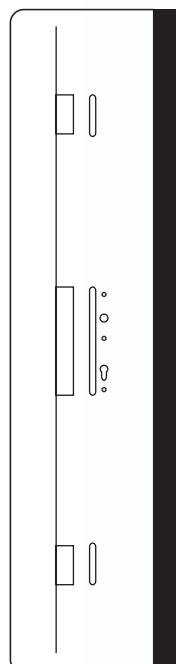
**Особенности:**

- Используется для зачистки сваренных углов ПВХ окон от сварного шва
- Подвижная сенсорная панель управления 8.4"
- Система перемещения обрабатывающих инструментов по 2 осям (2 серводвигателя)
- Верхняя и нижняя фрезы для зачистки паза под резиновый уплотнитель
- Система зачистки верхнего и нижнего внутренних углов (запатентованная система)
- Система ножей для снятия шва с нижней и верхней поверхностей для цветных и белых систем
- Пила для зачистки внешнего угла 250
- Процесс зачистки осуществляется при помощи 9-ти блочкой системы.
- Упрощенная система программирования профилей и система распознавания профилей
- Возможность настройки скоростей инструментов
- Автоматическая система подачи масла.
- Производительность: 190-200 конструкций / 8 часов
- Возможность хранения неограниченного кол-ва программ при помощи карты памяти.

DG - 604



**CNC KAPI İŞLEME MERKEZİ**  
**CNC DOOR PROCESSING CENTER**  
ЦЕНТР ДЛЯ ОБРАБОТКИ ДВЕРИ С ЧПУ  
**CENTRE D'USINAGE CNC DE PORTE**



a Min.: 100 mm  
c Min.: 400 mm  
b Max : 120 mm

V : 380  
kW : 3  
A : 8

6-8 bar 1 lt/syc 200 kg. 2300 x 850 x 2250

**DG - 604**



# CNC KAPI İŞLEME MERKEZİ

# CNC DOOR PROCESSING CENTER

## ЦЕНТР ДЛЯ ОБРАБОТКИ ДВЕРИ С ЧПУ

## CENTRE D'USINAGE CNC DE PORTE



### Özellikler:

- Farklı seri değişik ebatlardaki pvc kapı kanat profillerinde kullanılan;
- Tüm kilitli kapı ispanyoleti,wc kilit,barelli kilit,oda kapı kildi kol montaj deliklerini kol demiri deliğini ve kilit kanal yuvasını metre kalem kullanmadan, profili çevirmeden makine başında beklemeden destek sacı ile birlikte sorunsuz ve sıfır hata ile açma işlemi yapar
- Çoklu kilit kol ve sistemi programlama
- Kancalı kilitli kapı ispanyoletlerini tek seferde açma işlemi
- Kutu destek sacı kanal açma sistemi



### Caractéristiques

- Utilisé pour les opérations de forage dans les profilés de porte pour les différentes de types et de séries.
- Pour tous les types de mécanisme des serrures verticales.
- Serrures for the toilette/bain (WC)
- Serrures avec mécanisme à cylindre
- Serrures pour portes de chambres
- Poignée des trous de montage
- Cylindre mecanisme et fente de verrouillage de canal
- Pas besoin d'utiliser le crayon ou les bars
- Pas besoin tourner le profilé
- Pas besoin d'attendre au près de la machine
- Sans difficulté et de la faute
- Le forage avec le profil renforcée



### Features:

- Used for drilling operations in a door sash of different types and series of PVC profiles for:
- all types of mechanisms of vertical locks
- locks for the toilet / bath (WC)
- locks with cylinder mechanism
- locks for room doors
- handle assembling holes
- cylinder mechanism and channel lock slot
- without tape measure and pencil using, without turning the profile, without waiting near the machine, **drilling along with the reinforced profile**, without difficulties and faults.



### Особенности:

- Используется для сверления отверстий в дверной створке разных типов и серий ПВХ профилей для:
- всех типов механизмов вертикальных замков
- замков под туалет/ванна (WC)
- замков с цилиндровым механизмом
- замков для комнатных дверей
- отверстий для монтажа ручек
- цилиндрового механизма и канала гнезда замка
- Система программирования разных замков
- Сверление вертикальных дверных замков с запором за 1 раз
- Система сверления прямоугольного армированного профиля
- без использования roulette и карандаша, не переворачивая профиль, не ожидая у станка, сверление вместе с армированным профилем, без трудностей и погрешностей.

**WS - 130**

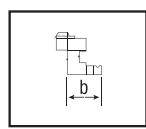
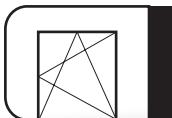


**KANAT TOPLAMA MASASI**

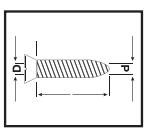
**SASH ASSEMBLY TABLE**

**СТОЛ ДЛЯ УСТАНОВКИ ФУРНИТУРЫ НА СТВОРКУ**

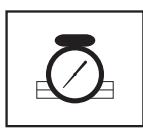
**TABLE D'ASSEMBLAGE POUR CADRES OUVRANTS**



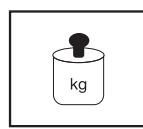
b Min.: 40 mm  
b Max.: 100 mm



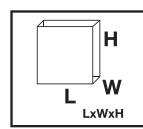
D: 5 -10  
d: 2.4 - 5  
l: 10 - 35



6-8 bar 240 lt/syc



70 kg. 2600 x 1200 x 1000



[www.setino.com.tr](http://www.setino.com.tr)

**ARTİKON**

**WS - 130**



# KANAT TOPLAMA MASASI

## SASH ASSEMBLY TABLE

### СТОЛ ДЛЯ УСТАНОВКИ ФУРНИТУРЫ НА СТВОРКУ

### TABLE D'ASSEMBLAGE POUR CADRES OUVRANTS



#### Özellikler:

- Farklı seri değişik ebatlardaki kapı & pencere kanat profili üzerinde kullanılan çift açılım aksesuarlarını kaliteli ve standart bir şekilde monte edebilme imkânı sağlar.

#### Standartlar

- Otomatik merkezleme
- Otomatik ispanyolet ve makas ölçüsü alma
- İspanyolet ve makas kesim panç
- Manuel vidalama
- Şablon ile manuel menteşe delme

#### Opsiyon

- FR-S – Aksesuar Rafi (Aydınlatma ve Fonksiyonel Köşe Dönüş Asma Aparatı)



#### Caractéristiques

- Montage de la quincaillerie sur different type et de tailles de fenêtres et de portes ouvrants
- Pas besoin de mesurer et marquer au crayon.
- Fournir la vitesse, haute qualité et l'assemblage standart et sans faute.

#### Standarts

- Centrage automatique permet la prise de mesure automatique espagnolettes et des ciseaux.
- Centrage automatique pour découper la crémone et les ciseaux.
- Forage manuel de charnière avec le gabarit.
- Vissage manuelle

#### Options :

- Etagère de rangement pour la quincaillerie



#### Features:

- Used to assembly Tilt & Turn hardware systems on different types, various sizes of window & door sash profiles. Provides speedy, high quality and standard assembling.

#### Standarts

- Automatic centering
- Automatic measurement of espagnolettes and scissors
- Punch for espagnolette and scissor stay cutting
- Manual screwing
- Manual hinge drilling with template

#### Options

- FR-S – Hardware shelf (Lighting and Functional Corner Element Hanger)



#### Особенности:

Используется для качественной и стандартной установки поворотно откидной фурнитуры используемой на оконных и дверных створках разных типов и серий ПВХ профилей.

#### Особенности:

- Автоматическое центрирование
- Автоматическая установка размера рубки фурнитуры
- Гильотина для рубки вертикального замка и ножниц
- Ручное ввинчивание
- Ручное сверление отверстий под петли с шаблоном

#### Комплектация

- FR-S – Стеллаж для фурнитуры (с подсветкой и функциональным устройством подвески угловой передачи)

**WS - 131**

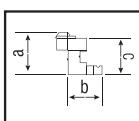
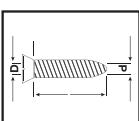
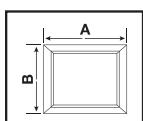
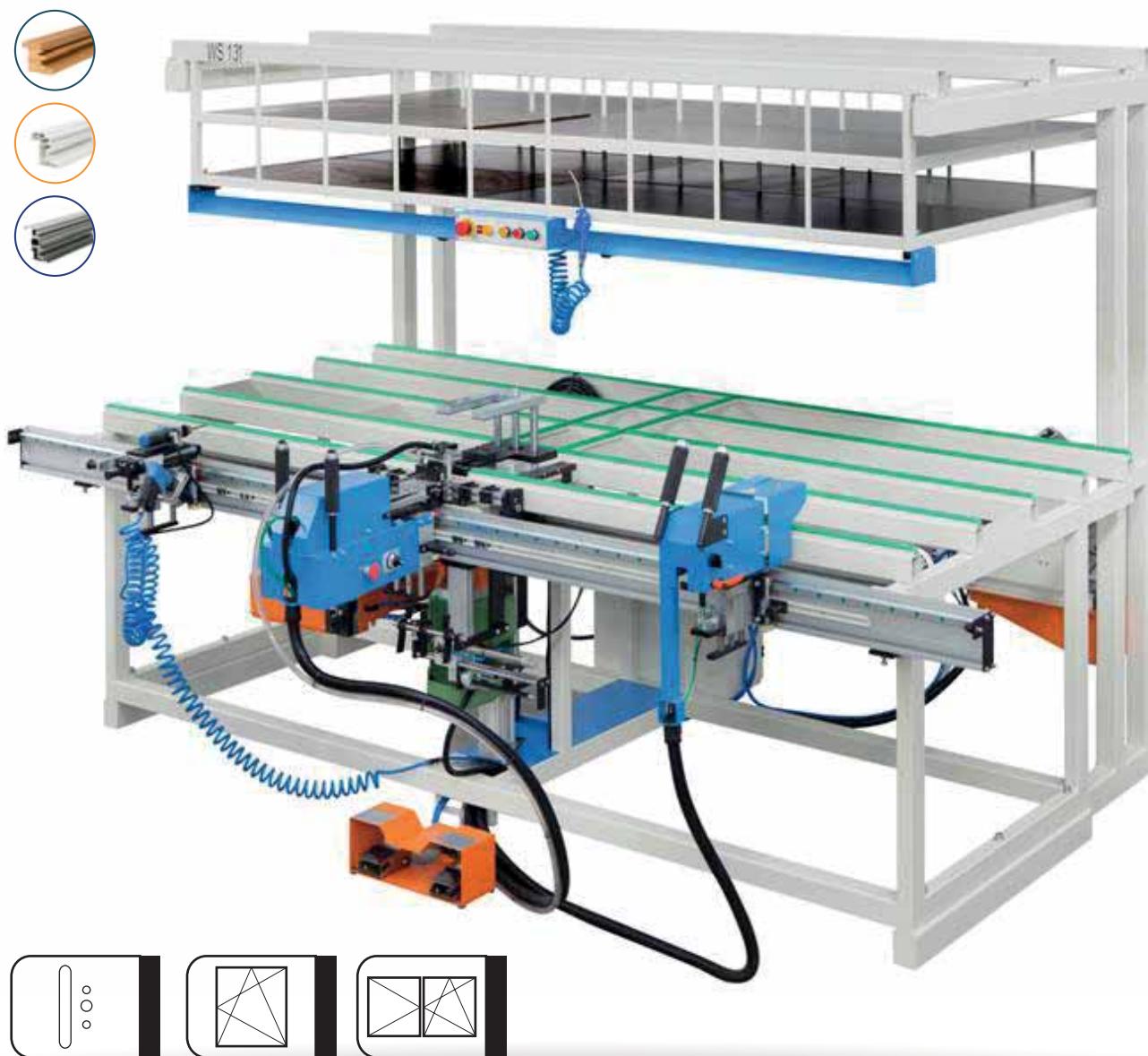


**KANAT TOPLAMA İSTASYONU**

**SASH ASSEMBLY STATION**

**СТАНЦИЯ ДЛЯ УСТАНОВКИ ФУРНИТУРЫ НА СТВОРКУ**

**STATION D'ASSEMBLAGE POUR CADRES OUVRANTS**



A Min.: 400 mm  
A Max.: 2200 mm

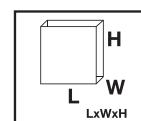
D: 5-10  
d: 2,4-5  
I: 10-35

a Min.: 40 mm  
b Min.: 40 mm  
b Max: 100 mm

V : 380  
kW : 3  
A : 8

6-8 bar 250 lt/syc

400 kg. 3070 x 2000 x 2020



[www.setino.com.tr](http://www.setino.com.tr)

**ARTİKON**

**WS - 131**



# KANAT TOPLAMA İSTASYONU

## SASH ASSEMBLY STATION

### СТАНЦИЯ ДЛЯ УСТАНОВКИ ФУРНИТУРЫ НА СТВОРКУ

### STATION D'ASSEMBLAGE POUR CADRES OUVRANTS



#### Özellikler:

- Farklı seri değişik ebatlardaki kapı & pencere kanat profili üzerinde kullanılan tüm çift açılım aksesuarlarını; metre, kaleml kullanmadan farklı profilere göre ayarlayarak kalıp ve şablon gerektirmeden, seri, kaliteli ve standart bir şekilde monte edebilme imkânı sağlar.

#### Standartlar

- Kanat Toplama Masası (Kalıp Değiştirmeden Ayarlanabilir Şablonlu)
- Pencere Kanadını Otomatik Merkezleme sistemi
- Otomatik ispanyolet ve makas ölçüsü alma sistemi
- İspanyolet ve Makas Kesim Panç

#### Opsiyonlar

- ASD – Tam Otomatik Vidalama, Otomatik Vida Besleme Ünitesi. Lazer vida hizalama sistemi
- TD – Üçlü Kolyeri Delme Grubu (Destek Sacı İle Birlikte)
- HD – Yarı Otomatik Ayarlanabilir, Menteşe Delme ve Manuel Menteşe Vidalama Grubu
- BC – İspanyolet Kanal Açıma Frezesi
- FR-S – Aksesuar Rafı (Aydınlatma ve Fonksyonel Köşe Dönüş Asma Aparatı)



#### Caractéristiques

- Montage de la quincaillerie sur different type et de tailles de fenêtres et de portes ouvrants
- Pas besoin de mesurer et marquer au crayon.
- Pas besoin de gabarit et moules.
- Centrage automatique permet la prise de mesure automatique des espagnolettes et des ciseaux.
- Centrage automatique pour découper la crémone et les ciseaux.
- Fournir la vitesse, haute qualité et l'assemblage standart et sans faute.

#### Options :

- ASD- La vissage automatique et l'unité automatique de l'alimentation de vis. Système laser pour aligner la vis
- TD- Forage automatique de tripple trous pour poignée sur le profil renforcé.
- HD- Forage semi automatique et vissage manuelle pour la charnière
- BC- Outil de fraisage pour rainure le canal la crémone
- EQ-FRS- Etagère de rangement pour la quincaillerie



#### Features:

Used to assembly all Tilt & Turn hardware systems on different types, various sizes of window & door sash profiles without tape measure and pencil using, without need for molds and templates, provides speedy, high quality and standard assembling.

#### Standarts

- Sash Assembling Table (Adjustable Template not requiring the Mold change)
- Automatic centering system of window's sash
- Automatic measurement of espagnolettes and scissors
- Punch for espagnolette and scissor stay cutting

#### Options

- ASD – Full Automatic Screwing, Automatic screw feeding unit, Laser pointer
- TD – Triple handle hole drilling group (with reinforced profile)
- HD – Semi automatic adjustable, Hinge Drilling and Manual Hinge Screwing Group
- BC – Milling tool for espagnolette channel grooving
- FR-S – Hardware shelf (Lighting and Functional Corner Element Hanger)



#### Особенности:

Используется для быстрой, качественной и стандартной установки любой поворотно-откидной фурнитуры используемой на оконных и дверных створках разных размеров, типов и серий профилей, без использования рулетки и карандаша и без необходимости цулаг и шаблонов.

#### Особенности

- Стол для установки фурнитуры на створку (регулируемый шаблон не требующий замены матриц)
- Автоматическое центрирование створки
- Автоматическая установка размера рубки фурнитуры
- Гильотина для рубки вертикального замка и ножниц

#### Комплектация

- ASD – Автоматический шуруповерт (технология push-start - включение двигателя при соприкосновении с профилем), блок автоматической подачи саморезов и лазерный указатель
- TD – Тройное сверление отверстий под ручку (сверление с армированием)
- HD – Полуавтоматический блок для сверления отверстий под петли и ручного ввинчивания петель
- BC – Фрезерование паза под механизм вертикального замка
- FR-S – Стеллаж для фурнитуры (с подсветкой и функциональным устройством подвески угловой передачи)

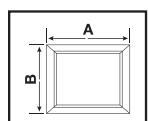
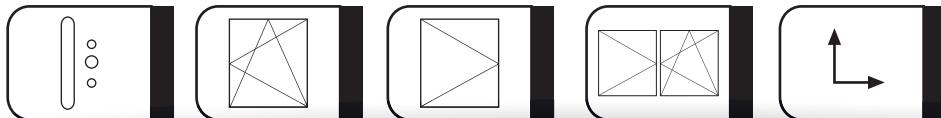
**WS - 133**



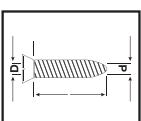
**KANAT İŞLEME MERKEZİ  
SASH ASSEMBLY STATION**

ЦЕНТР ДЛЯ ОБРАБОТКИ СТВОРКИ

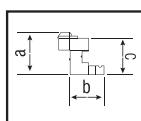
CENTRE D'USINAGE DES CADRES OUVRANTS



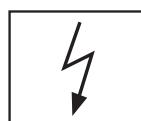
A Min.: 400 mm  
A Max.: 2200 mm



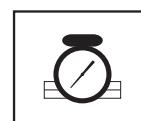
D: 5-10  
d: 2,4-5  
I: 10-35



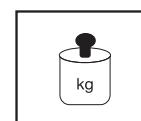
a Min.: 40 mm  
b Min.: 40 mm  
b Max: 100 mm



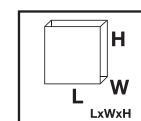
V : 380  
A : 8



6-8 bar 250 lt/syc



600 kg.



3260x2000x2030

# WS - 133



## KANAT İŞLEME MERKEZİ SASH ASSEMBLY STATION ЦЕНТР ДЛЯ ОБРАБОТКИ СТВОРКИ CENTRE D'USINAGE DES CADRES OUVRANTS



### Özellikler:

- Farklı seri değişik ebatlardaki kapı & pencere kanat profili üzerinde kullanılan tüm tek açılım, çift açılım, çift kanat ve volswagen sürme aksesuarlarını; metre, kalem kullanmadan ayar, kalıp ve şablon gerektirmeden, seri, kaliteli ve standart bir şekilde monte edebilme imkânı sağlar.
- Her türlü açılım ve aksesuar montajı için uyumlu.

### Standartlar

- Kanat İşleme Merkezi (Otomatik Kendinden Profil Tanımlı)
- Çift Raylı, Pencere Kanadını Otomatik Merkezleme, Sensörlü Otomatik Ölçme ve İç-Dış-Üst Baskı pistonları (Tek Açılım, Çift Açılım, Volkswagen, Pivot, Akordyon, Çift Kanat, Sürme)
- İspanyolet ve Makas Kesim Panç

### Opsiyonlar

- ASD - Tam Otomatik Vidalama, Otomatik Vida Besleme Ünitesi. Lazer vidası hizalama sistemi
- TD-S - Hareketli Ayarlanabilir Üçlü Kolyeri Delme Grubu (Desteksaci ile Birlikte)
- HD-S - Yarı Otomatik Ayarlanabilir, Tekli Menteşe Delme ve Manuel Menteşe Vidalama Grubu (Aynı Anda Kullanılabilen Revolve Sistemli Çoklu Şablonlar Tek Açılım Dahil 3 veya 4 menteşeli)
- BC-S - İspanyolet Kanal Açıma Frezesi (Kendinden Otomatik temizleme hava ünitesi)
- FR-S - Aksesuar Rafı (Aydınlatma ve Fonksiyonel Köşe Dönüş Asma Aparatı)



### Caractéristiques

- Montage de la quincaillerie sur different type et de tailles de fenêtres et de portes ouvrants
- Pas besoin de mesurer et marquer au crayon.
- Pas besoin de gabarit et moules.
- Centrage automatique permet la prise de mesure automatique des espagnolettes et des ciseaux.
- Centrage automatique pour découper la crémone et les ciseaux.
- Fournir la vitesse, haute qualité et l'assemblage standart et sans faute.
- Double rails, Centrage automatique des cadres ouvrant. La mesure automatique à l'aide des capteurs électrique.
- Orientalbe selon deux axis, système coulissant parallèlement, le système de pivot, oscillant battant, coulissant, double ouverture, simple ouverture, système de double guillotine

### Options

- ASD- La vissage automatique et l'unité automatique de l'alimentation de vis. Système laser pour aligner la vis
- TD-S- Forage automatique et mobile de triple trou pour poignée sur le profil renforcé.
- HD-S- Forage semi automatique et vissage manuelle pour la charnière. (Possibilité d'utilisation simultanée de différents types de matériel par l'utilisation d'un multi-modèles avec système de roulement, le système de basculement, 3 ou 4 articulé inclus)"
- BC-S- Outil de fraisage pour rainure le canal la crémone. ( L'unité automatique de l'air auto-nettoyant)
- EO-FRS- Etagère de rangement pour la quincaillerie (éclairage et l'appareil fonctionnelle pour accrocher les éléments de coins.)



### Features:

Used to assembly hardware systems such as Tilt, Tilt & Turn, Parallel Slide, Pivot, Slide-fold, Double Sash and Sliding Systems on different types, various sizes of window & door sash profiles without tape measure and pencil using, without need for molds and templates, provides speedy, high quality and standard assembling. Suitable for all types and systems of furniture assembling.

### Standarts

- Sash Assembly Center (Automatic self-recognizing of profile)
- Double rail, Automatic centering of window's sash, Automatic sensor measuring and In-Out-Up clamp cylinders
- Punch for espagnolette and scissor stay cutting (Tilt system, Tilt & Turn system, Parallel Slide system, Pivot system, Slide-fold system, Double Sash system, Sliding System)

### Options

- ASD – Full Automatic Screwing, Automatic screw feeding unit, Laser pointer
- TD-S – Movable, adjustable triple handle hole drilling group (with reinforced profile)
- HD-S – Semi automatic adjustable, Single Hinge Drilling and Manual Hinge Screwing Group (Possibility of simultaneous use of different types hardware through the use of multi-templates with revolving system, tilt system 3 or 4 hinged included)
- BC-S – Milling tool for espagnolette channel grooving (Automatic self-cleaning air unit)
- FR-S – Hardware shelf (Lighting and Functional Corner Element Hanger)



### Особенности:

- Используется для быстрой, качественной и стандартной установки любой поворотной, поворотно-откидной, параллельно-сдвижной, подъемно сдвижной, складывающейся, фрамужной и сдвижной фурнитуры на оконных и дверных створках разных размеров, типов и серий профилей, без использования рулетки и карандаша и без необходимости цулаг и шаблонов.
- Подходит для установки всех типов фурнитуры и механизмов.

### Особенности

- Центр для обработки створки (автоматическое самоопределение профиля)
- Две штанги линейного скольжения приводов, автоматическое центрирование створки, автоматический сенсорный замер, пневмоприводы внутреннего - внешнего - верхнего сжатия
- Гильотина для рубки вертикального замка и ножниц (поворотной, поворотно-откидной, параллельно-сдвижной, подъемно-сдвижной, складывающейся, фрамужной и сдвижной систем)

### Комплектация

- ASD – Автоматический шуруповерт (технология push-start - включение двигателя при соприкосновении с профилем), блок автоматической подачи саморезов и лазерный указатель
- TD-S – Подвижное регулируемое тройное сверление отверстий под ручку (сверление с армированием)
- HD-S – Полуавтоматический блок для сверления отверстий под петли и ручного ввинчивания петель (набор шаблонов на револьверной системе позволяет одновременно использовать 3 или 4 типа навесных петель включая поворотное открывание)
- BC-S – Фрезерование паза под механизм вертикального замка (устройством автоматического удаления стружки)
- FR-S – Стеллаж для фурнитуры (с подсветкой и функциональным устройством подвески угловой передачи)

**WS - 136**

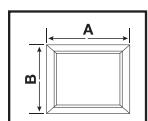
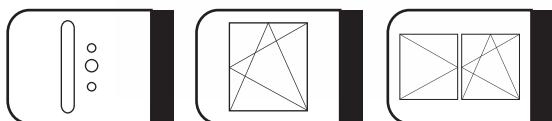


**KANAT TOPLAMA İSTASYONU**

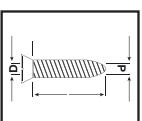
**SASH ASSEMBLY STATION**

**СТАНЦИЯ ДЛЯ УСТАНОВКИ ФУРНИТУРЫ НА  
СТВОРКУ**

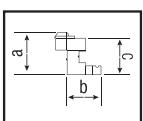
**STATION D'ASSEMBLAGE DES CADRES OUVRANTS**



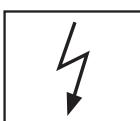
A Min.: 400 mm  
A Max.: 2200 mm



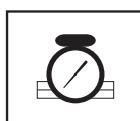
D: 5-10  
d: 2,4-5  
l: 10-35



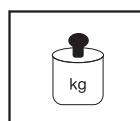
a Min.: 40 mm  
b Min.: 40 mm  
b Max.: 100 mm



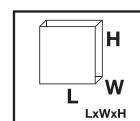
V : 380  
kW : 3  
A : 8



6-8 bar 250 lt/syc



400 kg.



3260x2000x2030

**WS - 136**



## KANAT TOPLAMA İSTASYONU

## SASH ASSEMBLY STATION

## СТАНЦИЯ ДЛЯ УСТАНОВКИ ФУРНИТУРЫ НА СТВОРКУ

## STATION D'ASSEMBLAGE DES CADRES OUVRANTS



### Özellikler:

- Farklı seri değişik ebatlardaki kapı & pencere kanat profili üzerinde kullanılan tüm çift açılım aksesuarlarını; metre, kalemler kullanmadan farklı profilere göre ayarlayarak kalıp ve şablon gerektirmeden, seri, kaliteli ve standart bir şekilde monte edebilme imkânı sağlar.

### Standartlar

- Kanat Toplama Masası (Kalıp Değiştirmeden Ayarlanabilir Şablonlu)
- Pencere Kanadını Otomatik Merkezleme Otomatik Ölçme sistemi (Tek Açılım, Çift Açılım, Volkswagen, Pivot, Akordyon, Çift Kanat sürme)
- İspanyolet ve Makas Kesim Panç .

### Opsiyonlar

- ASD - Tam Otomatik Vidalama, Otomatik Vida Besleme Ünitesi. Lazer vidası hizalama sistemi
- TD-S - Hareketli Ayarlanabilir Üçlü Kolyeri Delme Grubu (Destekçi ile Birlikte)
- HD-S - Yarı Otomatik Ayarlanabilir, Tekli Menteşe Delme ve Manuel Menteşe Vidalama Grubu (Aynı anda Kullanılabilen Revolve Sistemli Çoklu Şablonlar Tek Açılım Dahil 3 veya 4 menteşeli)
- BC-S - İspanyolet Kanal Açıma Frezesi (Kendinden Otomatik temizleme hava ünitesi)
- FR-S - Aksesuar Raftı (Aydınlatma ve Fonksiyonel Köşe Dönüş Asma Aparatı)
- EO-STD - Merkezi Kaçık İspanyolet Kolyeri Delme ve İspanyolet Kanal Açıma Şablonları



### Caractéristiques

- Montage de la quincaillerie sur different type et de tailles de fenêtres et de portes ouvrants
- Pas besoin de mesurer et marquer au crayon.
- Pas besoin de gabarit et moules.
- Centrage automatique permet la prise de mesure automatique des espagolettes et des ciseaux.
- Centrage automatique pour découper la crémone et les ciseaux.
- Fournir la vitesse, haute qualité et l'assemblage standard et sans faute.
- Double rails, Centrage automatique des cadres ouvrant. La mesure automatique à l'aide des capteurs électriques.
- Oriental selon deux axes, système coulissant parallèlement, le système de pivot, oscillant battant, coulissant, double ouverture, simple ouverture ,système de double guillotine

### Options

- ASD - La vissage automatique et l'unité automatique de l'alimentation de vis. Système laser pour aligner la vis
- TD-S- Forage automatique et mobile de triple trous pour poignée sur le profil renforcé.
- HD-S- Forage semi automatique et vissage manuelle pour la charnière. (Possibilité d'utilisation simultanée de différents types de matériel par l'utilisation d'un multi-modèles avec système de roulement, le système de basculement, 3 ou 4 articulé inclus)"
- BC-S- Outil de fraisage pour rainure le canal la crémone. ( L'unité automatique de l'air auto-nettoyant)
- EO-FRS- Etagère de rangement pour la quincaillerie (éclairage et l'appareil fonctionnelle pour accrocher les éléments de coins.) Jeu de gabarits et de moule pour déplacer le centre du cadre



### Features:

Used to assembly all Tilt & Turn hardware systems on different types, various sizes of window & door sash profiles without tape measure and pencil using, without need for molds and templates, provides speedy, high quality and standard assembling.

### Standarts

- Sash Assembling Table (Adjustable Template not requiring the Mold change)
- Automatic centering system of window's sash
- Automatic measurement of espagolettes and scissors
- Punch for espagolette and scissor stay cutting (Tilt system, Tilt & Turn system, Parallel Slide system, Pivot system, Slide-fold system, Double Sash system, Sliding System)

### Options

- ASD – Full Automatic Screwing, Automatic screw feeding unit, Laser pointer
- TD-S – Movable, adjustable triple handle hole drilling group (with reinforced profile)
- HD-S – Semi automatic adjustable, Single Hinge Drilling and Manual Hinge Screwing Group (Possibility of simultaneous use of different types hardware through the use of multi-templates with revolving system, tilt system 3 or 4 hinged included)
- BC-S – Milling tool for espagolette channel grooving (Automatic self-cleaning air unit)
- FR-S – Hardware shelf (Lighting and Functional Corner Element Hanger)
- EN EO-STD - Set of templates for Displayed Center Espagolette Handle Hole Drilling and Channel Grooving



### Особенности:

- Используется для быстрой, качественной и стандартной установки любой поворотно-откидной фурнитуры используемой на оконных и дверных створках разных размеров, типов и серий профилей, без использования рулетки и карандаша и без необходимости цулаг и шаблонов.

### Особенности

- Стол для установки фурнитуры на створку (регулируемый шаблон не требующий замены матриц)
- Автоматическое центрирование створки
- Автоматическая установка размера рубки фурнитуры
- Гильотина для рубки вертикального замка и ножниц (поворотной, поворотно-откидной, параллельно-сдвижной, подъемно-сдвижной, складывающейся, фрамужной и сдвижной систем)

### Комплектация

- ASD – Автоматический шуруповерт (технология push-start - включение двигателя при соприкосновении с профилем), блок автоматической подачи саморезов и лазерный указатель
- TD-S – Подвижное регулируемое тройное сверление отверстий под ручку (сверление с армированием)
- HD-S – Полуавтоматический блок для сверления отверстий под петли и ручного ввинчивания петель (набор шаблонов на револьверной системе позволяет одновременно использовать 3 или 4 типа наивесных петель включая поворотное открывание)
- BC-S – Фрезерование паза под механизм вертикального замка (с устройством автоматического удаления стружки)
- FR-S – Стеллаж для фурнитуры (с подсветкой и функциональным устройством подвески угловой передачи)
- EO-STD - Шаблоны для фрезерования паза замка и отверстий под ручку для вертикальных замков со смешенным центром

**WS - 134**



**KANAT İŞLEME MERKEZİ (SU TAHLİYELİ)**



**SASH ASSEMBLY CENTER (WITH WATER SLOT DRILLING)**

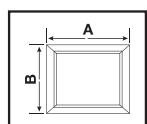
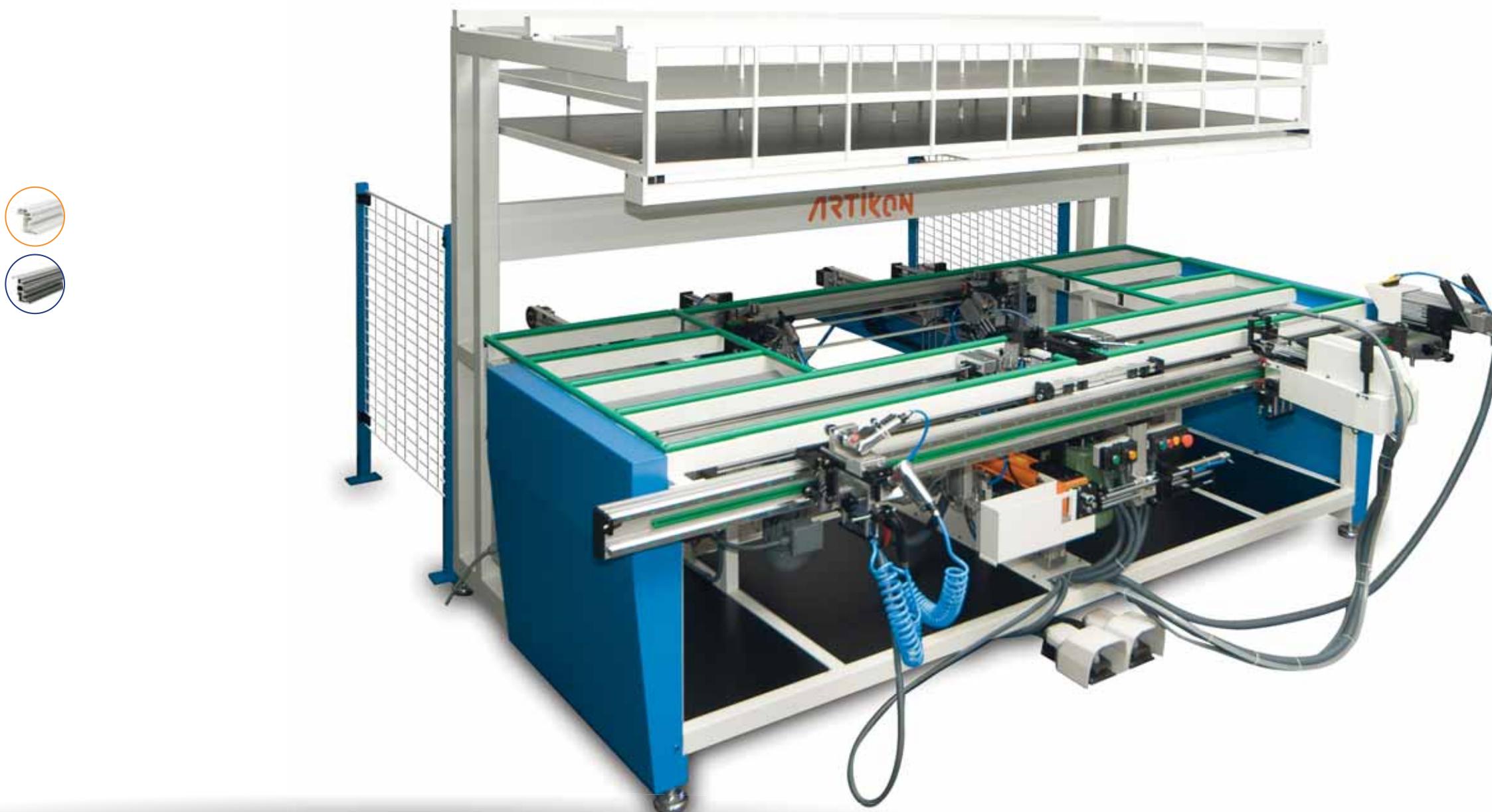


**ЦЕНТР ДЛЯ ОБРАБОТКИ СТВОРКИ (С ФРЕЗЕРОВАНИЕМ ДРЕНАЖЕЙ)**

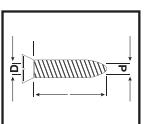


**CENTRE D'USINAGE DES CADRES OUVRANTS**

**(Fente automatique pour l'évacuation des eaux)**

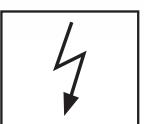


A Min.: 400 mm  
A Max.: 2400 mm



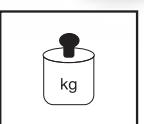
D: 5-10  
d: 2,4-5  
a: 10-35  
b: 40 mm  
l: 100-1000 mm

a Min.: 40 mm  
b Min.: 40 mm

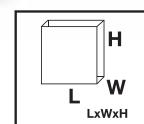


V : 380  
kW : 3  
A : 8

8-10 bar 540 lt/sec



900 kg.  
3270 x 3600 x 2030



LxWxH

## WS - 134



# KANAT İŞLEME MERKEZİ (SU TAHLİYELİ) SASH ASSEMBLY CENTER (WITH WATER SLOT DRILLING) ЦЕНТР ДЛЯ ОБРАБОТКИ СТВОРКИ (С ФРЕЗЕРОВАНИЕМ ДРЕНАЖЕЙ) CENTRE D'USINAGE DES CADRES OUVRANTS (Fente automatique pour l'évacuation des eaux)



### Özellikler:

- Farklı seri deðiþik ebatlardaki kapı & pencere kanat profili üzerinde kullanılan tüm tek açılım, çift açılım, çift kanat ve volswagen sürme aksesuarlarını; metre, kalem kullanmadan ayar, kalıp ve şablon gerektirmeden, seri, kalliteli ve standart bir şekilde monte edebilme imkanı sağlar.
- Her türlü açılım ve aksesuar montajı için uyumlu

### Standartlar

- Kanat İşleme Merkezi (Otomatik Kendinden Profil Tarafı)
- Tam otomatik 4 motorlu su tahliye sistemi (İç ve Dış Su Tahliye Kanal Açma)
- Çift Raylı, Pencere Kanadını Otomatik Merkezleme (Sensörlü Otomatik)
- Ölçme ve İç-Dış-Üst Baskı Pistonları (Tek Açılım, Çift Açılım, Volkswagen, Pivot, Akordyon, Çift Kanat sürme) İspanyolet ve Makas kesim Panç
- Aksesuar Rafı (Aydınlatma ve Fonksiyonel Köşe Dönüş Asma Aparatı)

### Opsiyonlar

- ASD - Tam Otomatik Vidalama, Otomatik Vida Besleme Ünitesi, Lazer vida hizalama sistemi
- TD-S - Hareketli ayarlanabilir Üçlü Kolyeri Delme Grubu (Destekçi ile birlikte)
- HD-S - Yan Otomatik Ayarlanabilir, Menteşe Delme ve Manuel Menteşe Vidalama Grubu (Aynı Anda Kullanılabilen Revolve Sistemi Çoklu Şablonlar Tek Açılım Dahil 3 veya 4 menteşeli)
- BC-S - İspanyolet Kanal Açma Frezesi (Kendinden Otomatik temizleme hava ünitesi)



### Особенности:

- Используется для быстрой, качественной и стандартной установки любой поворотной, поворотно-откидной, параллельно-сдвижной, подъемно-сдвижной, складывающейся, фрамужной и сдвижной фурнитуры на оконных и дверных створках разных размеров, типов и серий профилей, без использования рулетки и карандаша и без необходимости цулаг и шаблонов.
- Подходит для установки всех типов фурнитуры и механизмов.

### Особенности

- Центр для обработки створки (автоматическое самоопределение профиля)
- Автоматическая система фрезерования дренажных каналов с 4 двигателями (сверление внутренних и внешних каналов)
- Две штанги линейного скольжения приводов, автоматическое центрирование створки, автоматический сенсорный замер, пневмоприжимы внутреннего - внешнего - верхнего сжатия
- Гильотина для рубки вертикального замка и ножниц (поворотной, поворотно-откидной, параллельно-сдвижной, подъемно-сдвижной, складывающейся, фрамужной и сдвижной систем)
- Стеллаж для фурнитуры (с подсветкой и функциональным устройством подвески угловых передач)

### Комплектация

- ASD – Автоматический шуруповерт (технология push-start - включение двигателя при соприкосновении с профилем), блок автоматической подачи саморезов и лазерный указатель
- TD-S – Подвижное регулируемое тройное сверление отверстий под ручку (сверление с армированием)
- HD-S – Полуавтоматический блок для сверления отверстий под петли и ручного ввинчивания петель (набор шаблонов на револьверной системе позволяет одновременно использовать 3 или 4 типа навесных петель включая поворотное открывание)
- BC-S – Фрезерование паза под механизм вертикального замка (с устройством автоматического удаления стружки)



### Features:

Used to assemble hardware systems such as Tilt, Tilt & Turn, Parallel Slide, Pivot, Slide-fold, Double Sash and Sliding Systems on different types, various sizes of window & door sash profiles without tape measure and pencil using, without the need for molds and templates, provides speedy, high quality and standard assembling. Suitable for all types and systems of furniture assembling.

### Standarts

- Sash Assembly Center (Automatic profile self-recognition)
- Full Automatic Water Slot Drilling System with 4 motors (Internal and External Channel Drilling)
- Double rail, Automatic centering of window's sash (Automatic sensor measuring and In-Out-Up clamp cylinders)
- Punch for espagnolette and scissor stay cutting (Tilt system, Tilt & Turn system, Parallel Slide system, Pivot system, Slide-fold system, Double Sash system, Sliding System)
- Hardware shelf (Lighting and Functional Corner Element Hanger)

### Options

- ASD – Full Automatic Screwing, Automatic screw feeding unit, Laser pointer
- TD-S – Movable, adjustable triple handle hole drilling group (with reinforced profile)
- HD-S – Semi automatic adjustable, Single Hinge Drilling and Manual Hinge Screwing Group (Possibility of simultaneous use of different types hardware through the use of multi-templates with revolving system, tilt system 3 or 4 hinged included)
- BC-S – Milling tool for espagnolette channel grooving (Automatic self-cleaning air unit)

Üçlü kol yeri delme  
Triple handle hole drilling  
Тройное сверление под ручку



WS-131 / WS-133 / WS-134 / WS-136

İspanyolet kanal açma  
Espagnolette channel grooving  
Фрезерование паза под механизмы



WS-131 / WS-133 / WS-134 / WS-136

Menteşe delme ünitesi  
Hinge drilling unit  
Агрегат для сверления отверстий под петли



WS-131 / WS-133 / WS-134 / WS-136

Dörtlü su tahliye sistemi  
Water slot drilling system with 4 motors  
Система фрезерования дренажных отверстий с 4 двигателями



WS-134

Ayar ve şablon gerektirmeyen otomatik merkezleme  
Automatic centering without the need for templates and settings  
Автоматическое центрирование без необходимости шаблонов и настроек



WS-131 / WS-133 / WS-134 / WS-136

Makas kesim  
Stay cutting  
Отсечение ножниц



WS-130 / WS-131 / WS-133 / WS-134 / WS-136



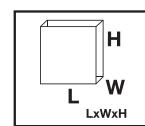
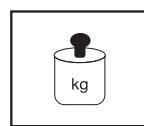
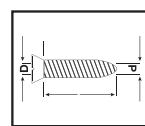
FS - 701

KASA TOPLAMA MASASI

FRAME ASSEMBLY TABLE

СТОЛ ДЛЯ СБОРКИ РАМЫ

TABLE D'ASSEMBLAGE DE CADRE DORMANT



D: 5-10  
d: 2.4-5  
l: 10-35

6-8 bar 60 lt/syc

320 kg. 3060 x 1960 x 1690

[www.setino.com.tr](http://www.setino.com.tr)

ARTİKON

# FS - 701



# KASA TOPLAMA MASASI FRAME ASSEMBLY TABLE СТОЛ ДЛЯ СБОРКИ РАМЫ TABLE D'ASSEMBLAGE DE CADRE DORMANT



## Özellikler:

- FS-701 farklı seri değişik ebatlardaki kapı & pencere kasa profilinde kullanılan çift açılım aksesuar menteşelerini metre, kalemi şablon kullanmadan çoklu delme sistemi ile tek seferde delme işlemi ve otomatik vidalama yapar.
- Otomatik merkezleme ile kasa sabitleme
- Kullanılan aksesuara göre yatay ve dikey hareketli çoklu delme ünitesi
- Tek hareket ve buton ile tüm menteşe pimleri ve vida yerlerini delme imkânı
- Otomatik vida besleme ünitesi ile otomatik vidalama.



## Caractéristiques

- Multi forage automatique et vissage automatique des charnières
- Convient à tous type de fenêtres et de portes
- Pas besoin de mesurer
- Serrage et centrage automatique du profilé
- Possibilité de forer horizontalement or verticalement en fonction des accessoires utilisés
- Forage des charnières et vissage à l'aide de bouton distincts.
- Centrale de vissage automatique



## Features:

- Allows to drill holes in one time by multi drilling system and automatic screwing of tilt & turn hardware hinges used on different series and sizes of window & door frame profiles, without tape measure, pencil and template using.
- Frame fixing with automatic centering
- According the furniture type horizontal and vertical action usable multi drilling unit
- Possibility to drill all hing slots and screw places with single move and button
- Automatic screwing with automatic screw feeding unit.



## Особенности:

- FS – 701 позволяет делать за 1 раз мульти-сверление отверстий под петли поворотно-откидных механизмов и их автоматическое ввинчивание на оконных и дверных рамках разных размеров, типов и серий ПВХ профилей, без использования рулетки и карандаша и шаблонов.
- Фиксирование рамы автоматическим центрированием
- Многошпиндельный редуктор горизонтального и вертикального движения в зависимости от типа фурнитуры
- Возможность сверления всех отверстий под петли и саморезы одним движением и кнопкой
- Автоматическое ввинчивание блоком автоматического питания саморезов.

**FS - 751**



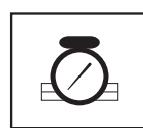
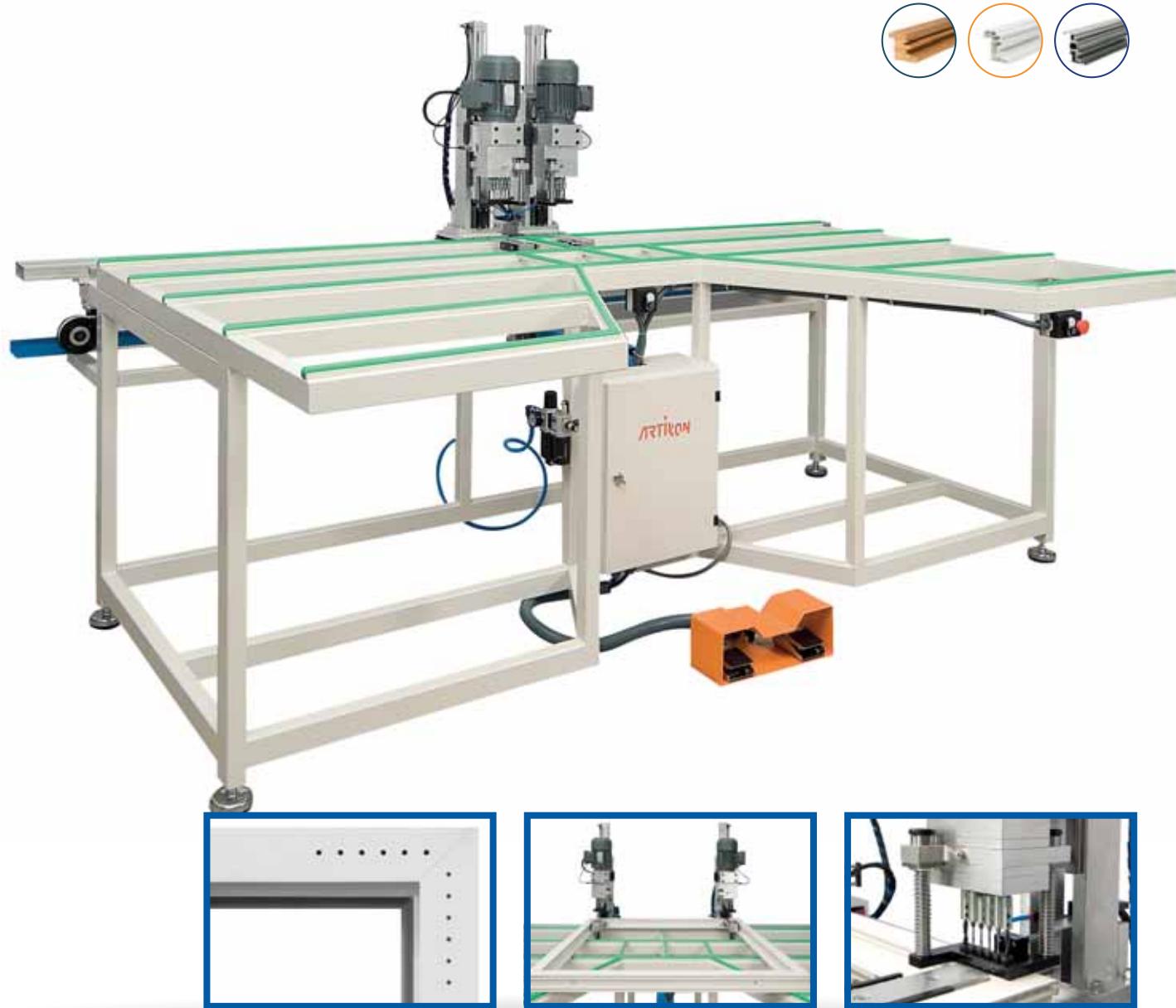
**ÇİFTLİ KASA MENTEŞE YERİ DELME MAKİNASI**

**DOUBLE HEAD FRAME HINGE DRILLING MACHINE**

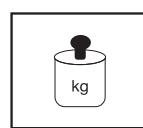
**ДВУХГОЛОВЫЙ СТАНОК ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ ОТВЕРСТИЙ ПОД ПЕТЛИ**

**MACHINE DE FORAGE DE CHARNIER DES CADRES**

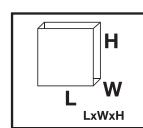
**DORMANT A 2 TETES**



6-8 bar 60 lt/syc



320 kg. 3060 x 1960 x 1690



[www.setino.com.tr](http://www.setino.com.tr)

**ARTİKON**

**FS - 751**



# **ÇİFTLİ KASA MENTEŞE YERİ DELME MAKİNASI**

## **DOUBLE HEAD FRAME HINGE DRILLING MACHINE**

### **ДВУХГОЛОВЫЙ СТАНОК ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ ОТВЕРСТИЙ ПОД ПЕТЛИ**

### **MACHINE DE FORAGE DE CHARNIER DES CADRES**

### **DORMANT A 2 TETES**



#### **Özellikler:**

Farklı seri değişik ebatlardaki kapı&pencere kasa profilinde kullanılan çift açılım aksesuar menteşelerini metre,kalem,şablon kullanmadan hem alt hemde üst pim ve montaj deliklerini destek sacı ile birlikte çoklu delme sistemi ile tek seferde delme işlemi yapar.

- Otomatik merkezleme ile kasa sabitleme
- Kullanılan aksesuara göre çift kafa çoklu delme ünitesi
- Tek hareket butonu ile tüm menteşe pimleri ve deliklerini destek sacı ile birlikte delme
- Her türlü kasa profili için uyumlu
- Aynı anda 4 farklı kasa profili kullanma imkanı



#### **Caractéristiques**

- Multi forage automatique et vissage automatique des charnières à 2 têtes.
- Possibilité de visser avec le profilé renforcé.
- Convient à tous type de fenêtres et de portes
- Pas besoin de mesurer
- Serrage et centrage automatique du profilé
- Possibilité de forer horizontalement or verticalement en fonction des accessoires utilisés
- Forage des charnières et vissage à l'aide de bouton distincts.
- Centrale de vissage automatique
- Possibilité d'utiliser 4 type de cadre de dormant en même temps.



#### **Features:**

Used to drill up and bottom pins and assembly holes of tilt & turn hardware hinges used on different series and sizes of window & door frame profiles in one time, with reinforced profile, by multi drilling system, without tape measure, pencil and template using.

- Frame fixing with automatic centering
- According the furniture type double head multi drilling unit
- Possibility to drill all hing pins and holes together with reinforced profile
- Suitable for all types of frame profiles
- 4 types of different frames can be used in same time



#### **Особенности:**

Позволяет делать за 1 раз мульти-сверление отверстий под петли – верхние и нижние посадочные отверстия, сверление вместе с армированием, для поворотно-откидных механизмов на оконных и дверных рамках разных размеров, типов и серий профилей, без использования рулетки и карандаша и шаблонов.

- Фиксирование рамы автоматическим центрированием
- Двухголовый многошпиндельный редуктор для определенного типа фурнитуры
- Возможность сверления вместе с армированием всех отверстий под петли и саморезы одним движением и кнопкой
- Подходит для всех типов рам
- Возможность одновременной работы с 4 типами рам

**FS-771**

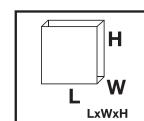
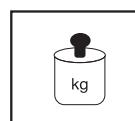
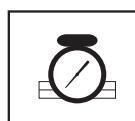
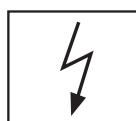


**TEK KAFA KASA TOPLAMA MASASI (SERVO KONTROLLÜ)**

**SINGLE HEAD FRAME ASSEMBLY TABLE  
(SERVO CONTROLLED)**

**СТАНЦИЯ ДЛЯ СБОРКИ РАМЫ (С СЕРВОКОНТРОЛЛЕРОМ)**

**TABLE D'ASSEMBLAGE DES CADRES DORMANT UNE  
TETE (CONTROLE PAR SERVO SYSTEME)**



V : 380  
kW : 1

6-8 bar 30 lt/syc

250 kg. 2000 x 3300 x 1600

[www.setino.com.tr](http://www.setino.com.tr)

**ARTİKON**

**FS-771**



**TEK KAFA KASA TOPLAMA MASASI (SERVO KONTROLLÜ)**



**SINGLE HEAD FRAME ASSEMBLY TABLE  
(SERVO CONTROLLED)**



**СТАНЦИЯ ДЛЯ СБОРКИ РАМЫ (С СЕРВОКОНТРОЛЛЕРОМ)**



**TABLE D'ASSEMBLAGE DES CADRES DORMANT UNE  
TETE (CONTROLE PAR SERVO SYSTEME)**



**Açıklama:**

- Kasa Toplama Masası (Servo Kontrollü)
- Pencere Kasasını Otomatik Merkezleme (Otomatik Pozisyonlama)
- Otomatik ölçü alma (Servo Kontrollü)
- Her çeşit ve adet menteşe için uyumlu.
- Servo kontrollü 3D menteşe delme ünitesi

**Teknik özellikler :**

- Minimum çerçevelenme genişliği (içten) : 400 mm
- Maksemum çerçevelenme genişliği (içten) : 2320 mm
- Minimum profil genişliği : 40 mm
- Maksumum profil genişliği : 110 m



**Caractéristiques**

- Table d'assemblage de dormant un tête (controlé par servo système )
- Serrage et centrage automatique du profilé
- Système de mesure automatique (par servo système)
- Compatibles avec toutes les quantités et les types de charnières
- Forage controlé par servo système pour les charnières 3D
- Panneau de l'écran tactile



**Description:**

- Single Head Frame Assembly Table. (SERVO CONTROLLED)
- Automatic centering of window's frame (automatic positioning)
- Automatic measurement system ( SERVO CONTROLLED)
- Compatible with all amount & kind of hinges.
- 3D Hinges servo controlled drilling unit



**Описание:**

- Система настройки центрирования для разных профильных систем одним шаблоном
- Автоматическое центрирование и автоматическое позиционирование рамы
- Автоматическое определение размера (с сервоконтроллером)
- Подходит для всех видов и кол-ва петель
- Прибор сверления отверстий для 3D петель с сервоконтроллером

**HD- 651**

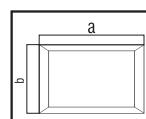


**MENTEŞE YERİ DELME MAKİNASI (SERVO KONTROLLÜ)**

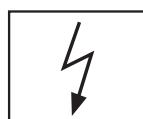
**SASH & DOOR HINGE DRILLING MACHINE**

**ЦЕНТР СВЕРЛЕНИЯ ОТВЕРСТИЙ ПОД ПЕТЛИ (СЕРВОКОНТРОЛЬ)**

**MACHINE DE FORAGE DE CHARNIER POUR CADRES  
DORMANT & OUVRANT**



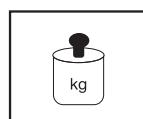
Max. a: 2000  
Max. b: 3000  
Min. a: 700  
Min. b: 1000



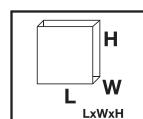
V : 380  
kW : 3  
A : 8



6-8 bar 150 lt/syc



250 kg.



3450 x 2150 x 1000

**ARTİKON**

[www.setino.com.tr](http://www.setino.com.tr)

## HD- 651



# MENTEŞE YERİ DELME MAKİNASI (SERVO KONTROLLÜ)

## SASH & DOOR HINGE DRILLING MACHINE

### ЦЕНТР СВЕРЛЕНИЯ ОТВЕРСТИЙ ПОД ПЕТЛИ (СЕРВОКОНТРОЛЬ)

### MACHINE DE FORAGE DE CHARNIERE POUR CADRES DORMANT & OUVRANT



#### Özellikler:

Farklı seri deejisik ebatlardaki kapı ve pencere kanadında kullanılan tek açılım (75'lük, 100'lük) çift açılım menteşelerinin 3mm ve 6mm delik işlemelerini yapar.

- Otomatik merkezleme ile kapı ve kanal sabitleme.
- Kullanılan aksesuara göre otomatik iki, üçlü, dörtlü menteşe ayar imkanı
- Pimli ve 6mm çift açılım menteşe deliklerini açma
- Menteşe otomatik vidalama imkanı
- Her türlü profil için uyumlu
- Aynı anda 4 farklı profil çalışma imkanı.



#### Caractéristiques

Forage automatique des charnières  
Convient à tous type de fenêtres et de portes

- Pas besoin de mesurer
- Serrage et centrage automatique du profilé
- Possibilité de forer horizontalement en fonction des charnières utilisées
- Centrale de vissage automatique
- Contrôlé par servo moteurs
- Panneau de l'écran tactile.



#### Features:

Used to drill up assembly holes of tilt&turn hardware hinges used on different series and sizes of door and window sash profiles in one time without tape measure, pencil and template using.

- Sash fixing with automatic centering unit.
- According the furniture type double, triple or quadro drilling possibility.
- Automatic screwing with automatic screw feeding unit.
- Suitable for all types of sash profiles.
- 4 types of different sash can be used in same time.



#### Особенности:

Позволяет делать мульти-сверление отверстий под петли (3мм-6мм) для поворотных, поворотно-откидных механизмов на дверях и оконных створках разных размеров, типов и серий профиля без использования рулетки, карандаша и шаблонов.

- Фиксирование двери или створки автоматическим центрированием
- Возможность выбора двойного, тройного, четверного сверления под петли в зависимости от используемых аксессуаров
- Автоматическое ввинчивание блоком автоматической подачи саморезов
- Подходит для всех видов профиля
- Возможность одновременной работы с 4'мя видами профиля.

**MS - 502**

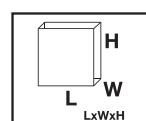
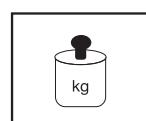
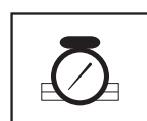
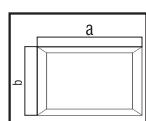
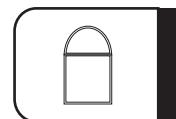
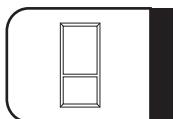
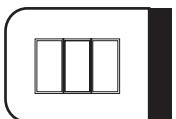
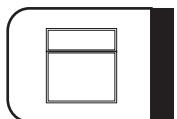


**OTOMATİK ORTAKAYIT MONTAJ MAKİNASI**

**AUTOMATIC MULLION ASSEMBLY MACHINE**

**АВТОМАТИЧЕСКИЙ СТАНОК ДЛЯ УСТАНОВКИ ИМПОСТА**

**MACHINE AUTOMATIQUE DE MONTAGE DU  
PROFILE DE MENEAU**



Max. a: 2000  
Max. b: 3000  
Min. a: 700  
Min. b: 1000

V : 380  
kW : 3  
A : 8  
6-8 bar 150 lt/syc

450 kg. 3450 x 2300 x 1000

[www.setino.com.tr](http://www.setino.com.tr)

**ARTİKON**

## MS - 502



# OTOMATİK ORTAKAYIT MONTAJ MAKİNASI AUTOMATIC MULLION ASSEMBLY MACHINE АВТОМАТИЧЕСКИЙ СТАНОК ДЛЯ УСТАНОВКИ ИМПОСТА MACHINE AUTOMATIQUE DE MONTAGE DU PROFILE DE MENEAU



### Özellikler:

- Farklı seri değişik ebatlardaki kapı&pencere üzerinde kullanılan tüm dikey orta kayıt profillerini metre, kalem kullanmadan, ayar, kalıp ve şablon gerektirmeden standart bir şekilde montaj imkânı sağlar.
- Deneyim gerektirmez kısa süreli bir eğitimden sonra herkes çalışabilir
- Otomatik merkezleme ile pencere sabitleme
- Birden fazla ölçü giriş'i
- Ölçüyü otomatik alma ve karşılıklı aynı anda kasa delme ünitesi
- Otomatik merkezleme ile farklı marka, seri orta kayıtları ayar yapmadan bağlama
- Çalışan personeli yormaz, hatasız montaj imkânı sağlar, motivasyon ve verim artırır
- Bir adet orta kayıt montaj süresi ortalama 20 saniyedir.



### Caractéristiques

- Utilisé pour la montage des profilés des meneaux verticale dans le cadre de fenêtre et porte pour tous les types et séries de profilés.
- Pas besoin de mesurer et marquer au crayon.
- Pas besoin de gabarit et moules.
- Pas besoin d'expérience pour utiliser
- Utilisations est très facile
- Système de serrage automatique du cadre de fenêtre et de porte
- Mesure automatique et forage de meneau de deux côtés simultanément.
- Centrage automatique permet d'utiliser tous les types de cadre et de profilés sans réglage
- La vitesse de montage de profilés de meneaux dans la cadre est approx. 20 secondes.



### Features:

- Used for a standard assembling of all types of vertical mullion in doors and windows for different types and series of PVC profiles without a tape measure and pencil using, without the need for configuration, molds and templates.
- Does not require experience and easy to use
- Window fixing by automatic lock
- Inputting more than one size
- Automatic measurement and simultaneous both side frame drilling unit
- Automatic centering allows to connect mullions of different types and series without settings
- Does not obstruct the operator, allows to make error-free assembling, increases motivation and efficiency
- Approximate speed of mullion assembling 20 seconds.



### Особенности:

- Используется для стандартного монтажа всех типов вертикального имposta в окнах и дверях разных типов и серий ПВХ профилей, без использования рулетки и карандаша, без необходимости настроек, цулаг и шаблонов.
- Не требует опыта и легок в использовании
- Фиксирование окна автоматическим упором
- Ввод более одного размера
- Автоматический замер и блок двухстороннего одновременного сверления рамы
- Автоматическое центрирование позволяет соединять без настроек импост разных типов и серий
- Не затрудняет оператора, позволяет делать безошибочный монтаж, повышает мотивацию и отдачу
- Примерная скорость монтажа импоста 20 секунд.

**CS - 801**

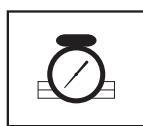
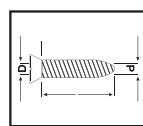


**OTOMATİK ORTA KAYIT TAKOZ BAĞLAMA MAKİNASI**

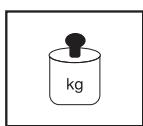
**AUTOMATIC MULLION CONNECTOR JOINING**

**АВТОМАТИЧЕСКИЙ СТАНОК ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ СОЕДИНИТЕЛЯ ИМПОСТА**

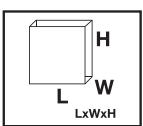
**VISSEUSE AUTOMATIQUE DE CONNECTEUR DE MENEAUX**



D: 5-10  
d: 2.4-5  
l: 10-35



140 kg.



1600 x 700 x 1600

[www.setino.com.tr](http://www.setino.com.tr)

**ARTİKON**

**CS - 801**



**OTOMATİK ORTA KAYIT TAKOZ BAĞLAMA MAKİNASI**

**AUTOMATIC MULLION CONNECTOR JOINING**

**АВТОМАТИЧЕСКИЙ СТАНОК ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ СОЕДИНИТЕЛЯ ИМПОСТА**

**VISSEUSE AUTOMATIQUE DE CONNECTEUR DE MENEAUX**



**Özellikler:**

- Farklı seri değişik ebattardaki PVC orta kayıt profillerinde kullanılan orta kayıt bağınlı takozlarını konumlayarak ayar gerektirmeden tek seferde her iki taraftan otomatik vidalama işlemi yapar.
- Aynı anda ayar gerektirmeden 4 farklı seri orta kayıt kullanma imkanı
- Çift taraflı otomatik vida besleme ünitesi ile otomatik vidalama
- Otomatik baskı ve profil merkezleme sistemi
- Kolay ayar imkanı ve pozisyon değiştirme
- Bir adet takoz bağlama süresi 6 sn.



**Caractéristiques**

- Vissage automatique pour fixer le connecteur de menau pour tous les types et series de profilés
- Possibilité de fixer en une opération les deux côtés du profilé sans réglage préalable.
- Possibilité d'utiliser 4 types de connecteurs en même temps sans regler
- Serrage et centrage automatique du profilé
- Réglage facile.
- Vitesse de fixation : 6 secondes.



**Features:**

- Automatic screwing of mullion connectors used on different series and sizes of PVC mullion profiles, in one time from both sides, positioning without settings.
- Possibility to use 4 types of mullion connector in the same time without change settings
- Automatic screwing with double side automatic screw feeding unit
- Automatic clamp and profile centering system
- Possibility for easy setting and position change
- Connector joining speed 6 sec. / pc.



**Особенности:**

- Используется для автоматического двухстороннего крепления установленных соединителей имposta, одновременно и без настроек, для разных типов и размеров импостного ПВХ профиля.
- Возможность одновременной работы с 4-мя видами разных типов импоста без изменения настроек
- Автоматическое ввинчивание двухсторонним автоматическим агрегатом подачи шурупов
- Автоматический прижим и система центрирования профиля
- Возможность легкой настройки и изменения положения
- Время на крепление 1-го соединителя 6 секунд.

**SD - 201**

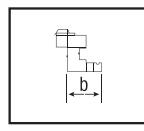
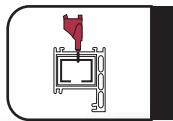


**OTOMATİK DİKEY VIDALAMA MAKİNASI**

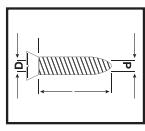
**AUTOMATIC VERTICAL SCREWDRIVER**

**АВТОМАТИЧЕСКИЙ ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ШУРУПОВЕРТ**

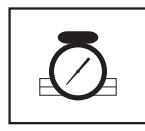
**VISSEUSE AUTOMATIQUE VERTICAL**



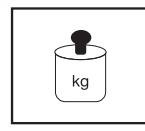
b Min.: 40 mm  
b Max.: 100 mm



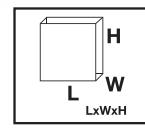
D: 5 -10  
d: 2.4 - 5  
l: 10 - 35



6-8 bar 16 lt/syc



90 kg.



2300 x 700 x 1800

[www.setino.com.tr](http://www.setino.com.tr)

**ARTIKON**

**SD - 201**



**OTOMATİK DİKEY VIDALAMA MAKİNASI**  
**AUTOMATIC VERTICAL SCREWDRIVER**  
**АВТОМАТИЧЕСКИЙ ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ШУРУПОВЕРТ**  
**VISSEUSE AUTOMATIQUE VERTICAL**



**Özellikler:**

- Havalı otomatik vida besleme ünitesi
- Basma kavramalı otomatik vidalama
- Vidalama işlemi bittikten sonra otomatik stop
- Hatasız vidalama için ayak pedallı kumanda
- Hatalı kullanımı önleyici güvenlik swici
- Özel vida yükseklik ayar swici
- Vidalama esnasında profili otomatik sıkıştırma
- Ayarlanabilir destekli profil dayama mesafesi
- Uzun ömürlü uç kullanımı ve kolay değiştirme imkanı
- Kullanılan vidaya göre tork ayarı
- Ortalama vidalama hızı: 1.7 sn. / adet.



**Caractéristiques**

- l'unité automatique pour alimenter le vis
- Vissage automatique controlé par une pédale
- l'arrêt automatique apres la vissage.
- Capteur de protection pour empêcher toute utilisation défectueuse
- Capteur pour les vis spéciales
- Pressure automatique du profilé au cours de la vissage.
- Vitesse de vissage est approxç 1.7 secondes



**Features:**

- Pneumatic unit of automatic screw feeding
- Pedal control of automatic screwing
- Automatic stop after screwing
- Foot pedal control for flawless screwing
- Protective sensor to prevent faulty use
- Height adjustment sensor for special screws
- Automatic clamping of profile during screwing
- Adjustable range stops supporting profile
- Durable use of bit and easy change possibility
- Setting the torque regarding to the type of screw
- Average screwing speed 1.7 sec. / pc.



**Особенности:**

- Пневматический блок автоматического питания саморезов
- Педальное управление автоматического ввинчивания
- Автоматическая остановка по окончании ввинчивания
- Ножное управление педалью для безупречного ввинчивания
- Защитный датчик для предотвращения неправильных действий
- Датчик регулировки высоты специальных саморезов
- Автоматический прижим профиля во время ввинчивания
- Регулируемая дистанция поддерживающего упора профиля
- Долговечное использование биты и легкая возможность замены
- Настройка вращающего момента относительно используемого типа саморезов
- Средняя скорость ввинчивания: 1.7 ск. / шт.

**SD - 202**

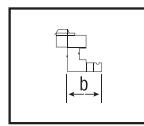
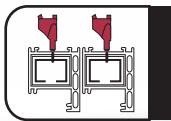


**İKİLİ OTOMATİK DİKEY VIDALAMA MAKİNASI**

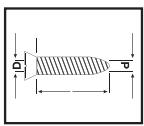
**AUTOMATIC DOUBLE VERTICAL SCREWDRIVER**

**АВТОМАТИЧЕСКИЙ ДВОЙНОЙ ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ШУРУПОВЕРТ**

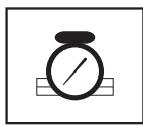
**VISSEUSE AUTOMATIQUE A 2 AXIS**



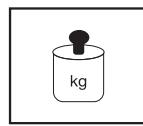
b Min.: 40 mm  
b Max.: 100 mm



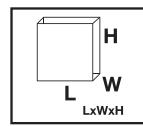
D: 5 -10  
d: 2.4 - 5  
l: 10 - 35



6-8 bar 32 lt/syc



110 kg.



2300 x 700 x 1800

[www.setino.com.tr](http://www.setino.com.tr)

**ARTİKON**

**SD - 202**



**İKİLİ OTOMATİK DİKEY VIDALAMA MAKİNASI**  
**AUTOMATIC DOUBLE VERTICAL SCREWDRIVER**  
**АВТОМАТИЧЕСКИЙ ДВОЙНОЙ ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ШУРУПОВЕРТ**  
**VISSEUSE AUTOMATIQUE A 2 AXIS**



**Özellikler:**

- Havalı otomatik vida besleme ünitesi
- Basma kavramalı otomatik vidalama
- Vidalama işlemi bittikten sonra otomatik stop
- Hatasız vidalama için ayak pedallı kumanda
- Hatalı kullanımı önleyici güvenlik swici
- Özel vida yükseklik ayar swici
- Vidalama esnasında profili otomatik sıkıştırma
- Ayarlanabilir destekli profil dayama mesafesi
- Uzun ömürlü uç kullanımı ve kolay değiştirme imkanı
- Kullanılan vidaya göre tork ayarı
- Ortalama vidalama hızı: 1.7 sn. / 2adet.



**Caractéristiques**

- Vissage deux profilés en même temps.
- l'unité automatique pour alimenter le vis
- Vissage automatique contrôlé par une pédale
- l'arrêt automatique apres la vissage.
- Capteur de protection pour empêcher toute utilisation défectueuse
- Capteur pour les vis spéciales
- Pressure automatique du profilé au cours de la vissage.
- Vitesse de vissage est approx 1.7 secondes /2 pieces.



**Features:**

- Pneumatic unit of automatic screw feeding
- Pedal control of automatic screwing
- Automatic stop after screwing
- Foot pedal control for flawless screwing
- Protective sensor to prevent faulty use
- Height adjustment sensor for special screws
- Automatic clamping of profile during screwing
- Adjustable range stops supporting profile
- Durable use of bit and easy change possibility
- Setting the torque regarding to the type of screw
- Average screwing speed 1.7 sec. / 2 pc.



**Особенности:**

- Пневматический блок автоматического питания саморезов
- Педальное управление автоматического ввинчивания
- Автоматическая остановка по окончании ввинчивания
- Ножное управление педалью для безупречного ввинчивания
- Защитный датчик для предотвращения неправильных действий
- Датчик регулировки высоты специальных саморезов
- Автоматический прижим профиля во время ввинчивания
- Регулируемая дистанция поддерживающего упора профиля
- Долговечное использование биты и легкая возможность замены
- Настройка врачающего момента относительно используемого типа саморезов
- Средняя скорость ввинчивания: 1.7 ск. / 2шт.

**SD - 203**

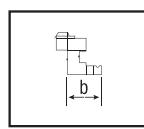


**İKİLİ OTOMATİK DİKEY VIDALAMA MAKİNASI**

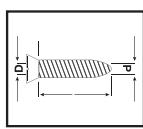
**AUTOMATIC DOUBLE VERTICAL SCREWDRIVER**

**АВТОМАТИЧЕСКИЙ ДВОЙНОЙ ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ШУРУПОВЕРТ**

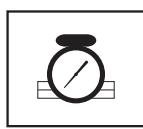
**VISSEUSE AUTOMATIQUE A DOUBLE TETES**



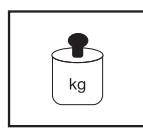
b Min.: 40 mm  
b Max.: 100 mm



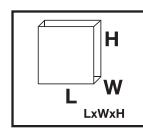
D: 5 -10  
d: 2.4 - 5  
l: 10 - 35



6-8 bar 32 lt/syc



150 kg.



2600 x 800 x 1800

[www.setino.com.tr](http://www.setino.com.tr)

**ARTİKON**

**SD - 203**



## **İKİLİ OTOMATİK DİKEY VIDALAMA MAKİNASI**

## **AUTOMATIC DOUBLE VERTICAL SCREWDRIVER**

**АВТОМАТИЧЕСКИЙ ДВОЙНОЙ ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ШУРУПОВЕРТ**

**VISSEUSE AUTOMATIQUE A DOUBLE TETES**



### **Özellikler:**

- Havalı otomatik vida besleme ünitesi
- Basma kavramlı otomatik vidalama
- Vidalama işlemi bittikten sonra otomatik stop
- Hatasız vidalama için ayak pedallı kumanda
- Hatalı kullanımı önleyici güvenlik swici
- Özel vida yükseklik ayar swici
- Vidalama esnasında profili otomatik sıkıştırma
- Ayarlanabilir destekli profil dayama mesafesi
- Uzun ömürlü uç kullanımı ve kolay değiştirme imkanı
- Kullanılan vidaya göre tork ayarı
- Ortalama vidalama hızı: 1.7 sn. / 2adet.



### **Caractéristiques**

- Vissage une profilé par deux vis en même temps.
- l'unité automatique pour alimenter le vis
- Vissage automatique contrôlé par une pédale
- l'arrêt automatique après la vissage.
- Capteur de protection pour empêcher toute utilisation défectueuse
- Capteur pour les vis spéciales
- Pressure automatique du profilé au cours de la vissage.
- Vitesse de vissage est approx 1.7 secondes / 1 pieces. / 2 vis.



### **Features:**

- Pneumatic unit of automatic screw feeding
- Pedal control of automatic screwing
- Automatic stop after screwing
- Foot pedal control for flawless screwing
- Protective sensor to prevent faulty use
- Height adjustment sensor for special screws
- Automatic clamping of profile during screwing
- Adjustable range stops supporting profile
- Durable use of bit and easy change possibility
- Setting the torque regarding to the type of screw
- Average screwing speed 1.7 sec. / pc.



### **Особенности:**

- Пневматический блок автоматического питания саморезов
- Педальное управление автоматического ввинчивания
- Автоматическая остановка по окончании ввинчивания
- Ножное управление педалью для безупречного ввинчивания
- Защитный датчик для предотвращения неправильных действий
- Датчик регулировки высоты специальных саморезов
- Автоматический прижим профиля во время ввинчивания
- Регулируемая дистанция поддерживающего упора профиля
- Долговечное использование биты и легкая возможность замены
- Настройка вращающего момента относительно используемого типа саморезов
- Средняя скорость ввинчивания: 1.7 ск. / 2шт.

**SD - 204**

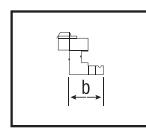


**İKİLİ OTOMATİK DİKEY VIDALAMA MAKİNASI (HAREKETLİ)**

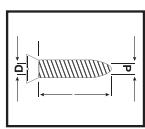
**AUTOMATIC DOUBLE VERTICAL SCREWDRIVER (MOVABLE)**

**АВТОМАТИЧЕСКИЙ ДВОЙНОЙ ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ШУРУПОВЕРТ  
(ПОДВИЖНЫЙ)**

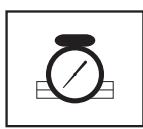
**VISSEUSE AUTOMATIQUE A DOUBLE TETES  
(TETE MOBILE)**



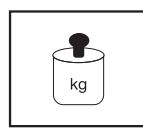
b Min.: 40 mm  
b Max.: 100 mm



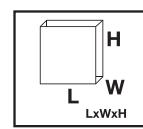
D: 5 -10  
d: 2.4 - 5  
l: 10 - 35



6-8 bar 32 lt/syc



150 kg.



2600 x 800 x 1800

[www.setino.com.tr](http://www.setino.com.tr)

**ARTİKON**

**SD - 204**



**İKİLİ OTOMATİK DİKEY VIDALAMA MAKİNASI (HAREKETLİ)**

**AUTOMATIC DOUBLE VERTICAL SCREWDRIVER (MOVABLE)**

**АВТОМАТИЧЕСКИЙ ДВОЙНОЙ ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ШУРУПОВЕРТ  
(ПОДВИЖНЫЙ)**

**VISSEUSE AUTOMATIQUE A DOUBLE TETES  
(TETE MOBILE)**



**Özellikler:**

- Havalı otomatik vida besleme ünitesi
- Basma kavramalı otomatik vidalama
- Vidalama işlemi bittikten sonra otomatik stop
- Hatasız vidalama için ayak pedallı kumanda
- Hatalı kullanımı önleyici güvenlik swici
- Özel vida yükseklik ayar swici
- Vidalama esnasında profil otomatik sıkıştırma
- Ayarlanabilir destekli profil dayama mesafesi
- Uzun ömürlü uç kullanımı ve kolay değiştirme imkanı
- Kullanılan vidaya göre tork ayarı
- Ortalama vidalama hızı: 1.7 sn. / 2adet.



**Caractéristiques**

- Vissage une profilé par deux vis en même temps.
- Réglage la distance entre 2 vis sur le profilé.
- l'unité automatique pour alimenter le vis
- Vissage automatique contrôlé par une pédale
- l'arrêt automatique après la vissage.
- Capteur de protection pour empêcher toute utilisation défectueuse
- Capteur pour les vis spéciales
- Pressure automatique du profilé au cours de la vissage.
- Vitesse de vissage est approx 1.7 secondes / 1 pieces. / 2 vis.



**Features:**

- Pneumatic unit of automatic screw feeding
- Pedal control of automatic screwing
- Automatic stop after screwing
- Foot pedal control for flawless screwing
- Protective sensor to prevent faulty use
- Height adjustment sensor for special screws
- Automatic clamping of profile during screwing
- Adjustable range stops supporting profile
- Durable use of bit and easy change possibility
- Setting the torque regarding to the type of screw
- Average screwing speed 1.7 sec. / pc.



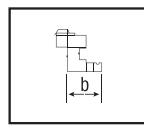
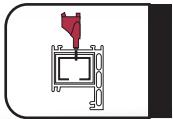
**Особенности:**

- Пневматический блок автоматического питания саморезов
- Педальное управление автоматического ввинчивания
- Автоматическая остановка по окончании ввинчивания
- Ножное управление педалью для безупречного ввинчивания
- Защитный датчик для предотвращения неправильных действий
- Датчик регулировки высоты специальных саморезов
- Автоматический прижим профиля во время ввинчивания
- Регулируемая дистанция поддерживающего упора профиля
- Долговечное использование биты и легкая возможность замены
- Настройка вращающего момента относительно используемого типа саморезов
- Средняя скорость ввинчивания: 1.7 ск. / 2шт.

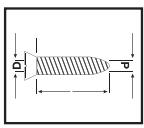
**SD - 101**



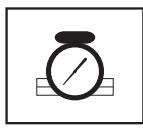
**MANUEL VIDALAMA VE OTOMATİK BESLEME SİSTEMİ**  
**MANUAL SCREWDRIVER AND AUTOMATIC FEEDING UNIT**  
**РУЧНОЙ ШУРУПОВЕРТ И АВТОМАТИЧЕСКИЙ БЛОК ПИТАНИЯ**  
**VISSEUSE MANUEL**



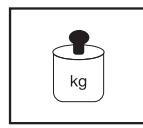
b Min.: 40 mm  
b Max.: 100 mm



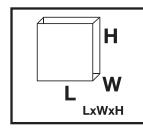
D: 5 -10  
d: 2.4 - 5  
l: 10 - 35



6-8 bar 16 lt/syc



20 kg.



300 x 700 x 700

[www.setino.com.tr](http://www.setino.com.tr)

**ARTİKON**

**SD - 101**



**MANUEL VIDALAMA VE OTOMATİK BESLEME SİSTEMİ  
MANUAL SCREWDRIVER AND AUTOMATIC FEEDING UNIT  
РУЧНОЙ ШУРУПОВЕРТ И АВТОМАТИЧЕСКИЙ БЛОК ПИТАНИЯ  
VISSEUSE MANUEL**



**Özellikler:**

- Kapı&pencere üretiminde kullanılan destek sacı, ispanyolet vidaları ve menteşe vidalarını sıkma işlemi yapar.
- Otomatik vida beslemi ünitesi
  - Hızlı ve seri kullanım imkanı
  - Kolay taşınabilir özelliği ile farklı yerlerde çalışma
  - Düşen ve çöpe giden vidalarınızı önler



**Caractéristiques**

- Vissage du profilé renforcé dans les cadres de fenêtre et portes.
- Vissage l'espagnolette et la charnière.
- L'unité automatique pour alimenter le vis
- Visseuse mobile et portable.



**Features:**

Used in windows – doors manufacturing for reinforced steel, espagnolette and hinge screwing

- Automatic feeding unit
- Speedy and fastly usage
- With easy movable feature work in different places
- Prevents the waste of fallen screws



**Особенности:**

Используется на производстве окон и дверей для крепления армирования, ввинчивания саморезов в фурнитуру и крепления петель

- Автоматический блок подачи саморезов
- Возможность быстрой работы
- Легко переносимый для работы в разных местах
- Предотвратит потерю упавших саморезов

**BS - 401**

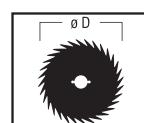
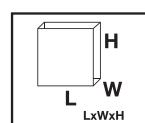
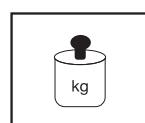
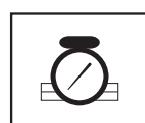


**DİJİTAL ÇITA KESME MAKİNASI**

**DIGITAL GLAZING BEAD SAW**

**ЦИФРОВОЙ ШТАПИКОРЕЗ**

**SCIE A PARE-CLOSES ET CONVOYEUR NUMERIQUE**



V : 380  
kW : 3  
A : 8

6-8 bar 2 lt/syc

90 kg. 3300 x 390 x 1150

D: 200  
d: 100

[www.setino.com.tr](http://www.setino.com.tr)

**ARTİKON**

**BS - 401**



**DİJİTAL ÇITA KESME MAKİNASI**  
**DIGITAL GLAZING BEAD SAW**  
**ЦИФРОВОЙ ШТАПИКОРЕЗ**  
**SCIE A PARE-CLOSES ET CONVOYEUR NUMERIQUE**



**Özellikler:**

- PVC çita profillerinin otomatik kesimi
- Kesme hız ayar sistemi
- Pnömatik sıkıştırma ve yükseklik kalıp ayarı
- Kaynatılmış çerçeveden dijital ölçüm aparatı ile hassasiyetle Ölçü Alabilme
- Aktarılan ölçülere veya ekranдан girilen ölçüler ile konveyörün kendini servomotor ile pozisyonlaması
- Aynı anda çift çita kesme imkânı.



**Caractéristiques**

- Tronçonneuse automatique des profilés à parclose.
- Système d'arrangement la vitesse de coupage.
- Système de pression pneumatique verticale de la réglage des moules.
- Mesure facile et exact avec le système de mesure numérique
- Transfer facile de données par l'appareil de mesure à la machine.
- Positionnement du convoyeur par servo moteur en entrant la mesure au l'écran tactile.
- Possibilité de couper 2 profilés de parclose en même temps.



**Features:**

- Automatic cutting of glazing bead PVC profiles
- Cutting speed arrangement system
- Pneumatic clamping system with vertical adjustment of mold
- Exact measurement of welded construction with a digital measuring system
- Easy data transfer from the measuring device to the machine via Bluetooth
- Positioning of conveyor by servomotor on transferred sizes or inputted sizes from screen
- Ability to cut two glazing beads at same time.



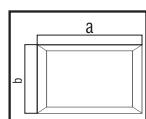
**Особенности:**

- Автоматический распил штапика ПВХ профиля
- система регулирования скорости распила
- система пневматического прижима с возможностью регулирования цулаги по вертикали
- точный замер со сваренной конструкцией с помощью цифровой измерительной системы
- позиционирование конвейера серводвигателем на переданные или введенные с экрана размеры
- возможность одновременного распила двух штапиков.

**CG - 301**



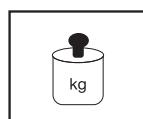
**CAM MONTAJ ÜNİTESİ  
CHECKING AND GLAZING UNIT  
СТЕНД КОНТРОЛЯ И ОСТЕКЛЕНИЯ  
TABLE DE VITRAGE**



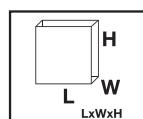
Min. a : 400  
Max. b : 2700



6-8 bar 10 lt/syc



270 kg. 3050 x 900 x 2400



**ARTİKON**

[www.setino.com.tr](http://www.setino.com.tr)

**CG - 301**



**CAM MONTAJ ÜNİTESİ  
CHECKING AND GLAZING UNIT  
СТЕНД КОНТРОЛЯ И ОСТЕКЛЕНИЯ  
TABLE DE VITRAGE**



**Özellikler:**

- Kapı ve pencerelere seri şekilde cam takma
- Camı takılmış dobramayı ambalajlamaya makaralar üzerinde aktarma
- Paralel baskı ünitesi ile uygun degerde denge sağlama
- Doğramanın yukarı kaldırılması ile montaj kolaylığı.



**Caractéristiques**

- Table pneumatique pour vitrer les cadres de fenêtre et de porte.
- Vitrage menuiseries transférer à emballer sur des rouleaux
- Pinces de blocs parallèles vous permettent de définir un juste équilibre
- Relèvement du cadre vers l'haut permet de montage facile.



**Features:**

- Fast installation of glass on the windows and doors
- Glazed joinery transferring to package on rollers
- Parallel block clamps allow you to set an appropriate balance
- Raising the workpiece up prov des easy installation.



**Особенности:**

- Быстрая установка стекла на окна и двери
- Конструкции с установленным стеклом передаются на упаковку по роликам
- Блок параллельного прижима позволяет установить надлежащее равновесие
- Поднятие заготовки вверх обеспечивает легкий монтаж.

# NOTLAR

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---